

Réparation - Liste des pièces



Traceurs de ligne airless LineLazer™ IV 3900, 5900

U.S. Patent No. 6,913,417; 7,654,771; Europe Patent No. 1841310; Ukraine Registration 90886;
Australian Patent No. 2005319204; Russian Patent No. 2398927;
Chinese Patent No. ZL03801904.3 Line Striper Sensor and Delay System

311111P
FRA

- Pour tracer des lignes à la peinture -

Pression maximale de service 3300 lb/po2 (228 bar, 22,8 MPa)



Important Safety Instructions

Read all warnings and instructions in this manual. Save these instructions.



311017



310643



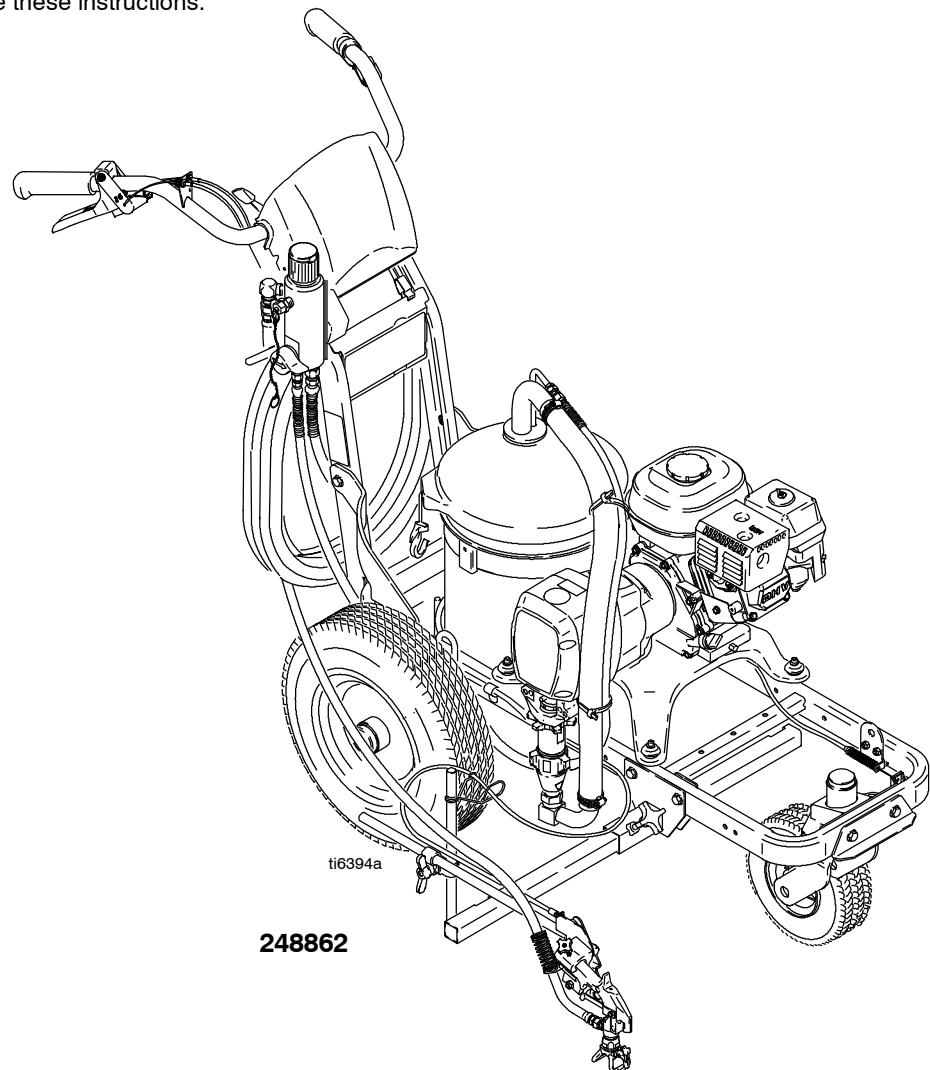
311254



309055



311049

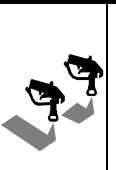
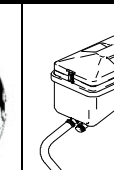
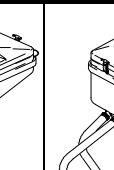


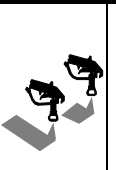
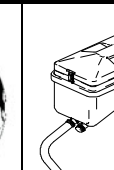
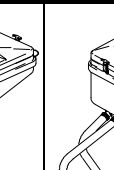
PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Table des matières

Modèles	2	Réglage du capteur de distance	18
Mises en garde	3	Diagnostics de la carte de commande	19
Tableau de sélection des buses	5	Bas de pompe	20
Maintenance	6	Pièces	
Guide de dépannage	7	LineLazer IV 3900/5900	22
Réparation		Ensembles carter d'entraînement	
Carter du palier et tige de connexion	10	et de pignonnerie	23
Carter d'entraînement	11	Schéma de câblage de la régulation de pression ...	34
Pignonnerie/induit d'embrayage/bride	12	Caractéristiques techniques	35
Moteur	15	Dimensions	35
Système de contrôle de la pression	16	Garantie Graco	36
Réglage de sensibilité de la gâchette	18		

Modèles

3900						
248862	✓		✓			
248863		✓	✓			
249008	✓			✓		
249009		✓		✓		
248864	✓		✓		✓	
248865		✓	✓			✓

5900						
248866	✓		✓			
248867		✓	✓			
249010	✓			✓		
249011		✓		✓		
248868	✓		✓		✓	
248869		✓	✓			✓

Mises en garde

Les mises en garde suivantes sont des mises en garde de sécurité relatives à la configuration, utilisation, maintenance et réparation de ce matériel. Le point d'exclamation est une mise en garde générale et le symbole de danger fait référence à des risques spécifiques aux procédures. Se reporter à ces mises en garde.

 MISE EN GARDE	
	DANGERS D'INCENDIE ET D'EXPLOSION Les vapeurs inflammables, vapeurs de solvant et de peinture par exemple, sur le lieu de travail peuvent s'enflammer ou exploser. Pour prévenir un incendie ou une explosion: • N'utiliser l'équipement que dans des locaux bien ventilés. • Ne pas faire le plein de carburant pendant que le moteur tourne ou qu'il est chaud; arrêter le moteur et le laisser refroidir. Le carburant est un produit inflammable qui peut prendre feu ou exploser au contact d'une surface brûlante. • Supprimer toutes les sources de feu, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastique (risque d'électricité statique). • Veiller à débarrasser la zone de travail de tout résidu, comme les solvants, les chiffons et l'essence. • Ne pas brancher ni débrancher de cordons d'alimentation électrique ni actionner de commutateur marche-arrêt ou de lumière en présence de vapeurs inflammables. • Raccorder à la terre le matériel et les objets conducteurs du site. Voir les instructions de Mise à la terre. • N'utiliser que des flexibles mis à la terre. • Tenir le pistolet fermement contre la paroi d'un seau mis à la terre lorsqu'on pulvérise dans le seau. • Si l'on remarque la moindre étincelle d'électricité statique ou si l'on ressent une décharge électrique, arrêter le travail immédiatement. Ne pas utiliser le matériel tant que le problème n'a pas été identifié et résolu. • Prévoir un extincteur dans la zone de travail.
	DANGER DU MONOXYDE DE CARBONE Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone qui est un gaz dangereux incolore et inodore. L'inhalation de monoxyde de carbone est mortelle. Ne pas travailler dans un endroit fermé.
	DANGER D'INJECTION Le produit s'échappant à haute pression du pistolet, d'une fuite sur le flexible ou d'un composant défectueux risque de transpercer la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure sérieuse pouvant entraîner une amputation. Consulter immédiatement un médecin. • Ne pas diriger le pistolet sur quelqu'un ou une partie quelconque du corps. • Ne pas mettre la main devant la buse de projection. • Ne jamais colmater ou dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Ne pas pulvériser sans garde-buse ni sous-garde. • Verrouiller la gâchette à chaque arrêt de la pulvérisation. • Suivre la Procédure de décompression de ce manuel à chaque interruption de la pulvérisation et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien du matériel.
	DANGER DES EQUIPEMENTS SOUS PRESSION Tout jet de produit provenant du pistolet/de la vanne de distribution, de fuites ou de composants défectueux risque d'atteindre les yeux ou la peau et peut causer des blessures graves. • Suivre la Procédure de décompression de ce manuel à chaque interruption de la pulvérisation et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien du matériel. • Serrer tous les raccords produit avant d'utiliser l'équipement. • Vérifier les flexibles, tuyaux et raccords quotidiennement. Remplacer immédiatement tout élément usé ou endommagé.
	RISQUES DUS AUX PIÈCES EN ALUMINIUM SOUS PRESSION N'utiliser ni 1,1,1-trichloréthane, ni chlorure de méthylène, ni solvants à base d'hydrocarbures halogénés, ni produits renfermant de tels solvants dans un appareil sous pression en aluminium. L'utilisation de ces produit peut déclencher une violente réaction chimique et une casse du matériel et provoquer ainsi de graves dommages corporels et matériels pouvant entraîner la mort.

⚠ MISE EN GARDE



DANGERS EN CAS DE MAUVAISE UTILISATION DE L'UNITÉ

Toute mauvaise utilisation du matériel peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

- Ne pas dépasser la pression ou température de service maximum spécifiée de l'élément le plus faible du système. Voir les **Caractéristiques techniques** de tous les manuels de l'appareil.
- Utiliser des produits et solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit. Voir les **Caractéristiques techniques** de tous les manuels d'équipement. Lire les mises en garde du fabricant de produit et de solvant.
- Vérifier l'équipement tous les jours. Réparer ou remplacer immédiatement les pièces usagées ou endommagées.
- Ne pas modifier cet équipement.
- N'utiliser ce matériel que pour l'usage auquel il est destiné. Pour plus de renseignements appelez votre distributeur Graco.
- Écarter les flexibles et câbles électriques des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes.
- Ne pas plier ni trop cintrer les flexibles ni les utiliser pour tirer l'appareil.
- Tenir les enfants et animaux à l'écart du site de travail.
- Se conformer à toutes les règles de sécurité applicables.



RISQUES DE BRÛLURE

Les surfaces de l'appareil et le produit chauffé peuvent devenir brûlants quand l'appareil fonctionne. Pour éviter toute brûlure grave, ne toucher ni le produit ni l'appareil quand ils sont chauds. Attendre qu'ils soient complètement refroidis.



DANGERS LIÉS AUX PIÈCES EN MOUVEMENT

Les pièces en mouvement peuvent pincer ou sectionner les doigts ou toute autre partie du corps.

- Se tenir à l'écart des pièces mobiles.
- Ne pas faire fonctionner le matériel si les gardes ou protections ont été enlevées.
- Un appareil sous pression peut démarrer de façon intempestive. Avant de contrôler, déplacer ou intervenir sur l'appareil, observer la **Procédure de décompression** figurant dans ce manuel. Débrancher l'alimentation électrique ou pneumatique.



ÉQUIPEMENT DE PROTECTION DU PERSONNEL

Il est impératif que le personnel porte un équipement de protection approprié quand il travaille ou se trouve dans la zone de fonctionnement de l'installation pour éviter des blessures graves telles que des lésions oculaires, inhalation de fumées toxiques, brûlures et perte de l'ouïe notamment. Cet équipement comprend ce qui suit, la liste n'étant pas exhaustive:

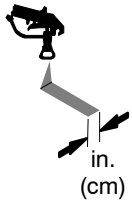
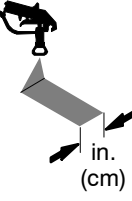
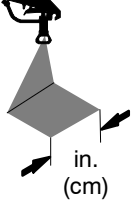
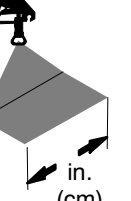
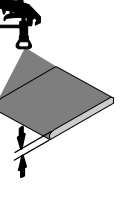
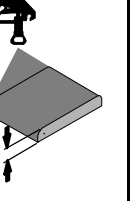
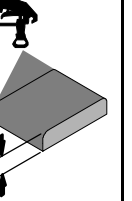
- Lunettes de sécurité.
- Le port de vêtements de sécurité et d'un respirateur est conseillé par le fabricant de produit et de solvant.
- Gants.
- Casque anti-bruit.



DANGER DE REcul

Calez-vous bien; le pistolet peut reculer au moment où vous appuyez sur la gâchette et vous faire tomber, d'où un risque de blessure grave.

Sélection des buses

							
LL5213*	2 (5)				✓		
LL5215*	2 (5)					✓	
LL5217		4 (10)				✓	
LL5219		4 (10)					✓
LL5315		4 (10)			✓		
LL5317		4 (10)			✓		
LL5319		4 (10)				✓	
LL5321		4 (10)				✓	
LL5323		4 (10)				✓	
LL5325		4 (10)					✓
LL5327		4 (10)					✓
LL5329		4 (10)					✓
LL5331		4 (10)					✓
LL5333		4 (10)					✓
LL5335		4 (10)					✓
LL5355		4 (10)					✓
LL5417			6 (15)		✓		
LL5419			6 (15)		✓		
LL5421			6 (15)		✓		
LL5423			6 (15)			✓	
LL5425			6 (15)			✓	
LL5427			6 (15)			✓	
LL5429			6 (15)			✓	
LL5431			6 (15)				✓
LL5435			6 (15)				✓
LL5621				12 (30)	✓		
LL5623				12 (30)	✓		
LL5625				12 (30)	✓		
LL5627				12 (30)	✓		
LL5629				12 (30)	✓		
LL5631				12 (30)		✓	
LL5635				12 (30)		✓	
LL5639				12 (30)			✓

* Utiliser un filtre de 100 mesh pour diminuer les bouchages de la buse

Maintenance



Procédure de décompression

1. Verrouiller la gâchette du pistolet.
2. Mettre le contacteur MARCHE/ARRÊT du moteur sur ARRÊT (OFF).
3. Mettre le bouton MARCHE/ARRÊT de la pompe sur ARRÊT et tourner le bouton de régulation de pression à fond dans le sens antihoraire.
4. Déverrouiller la gâchette. Tenir une partie métallique du pistolet appuyée contre le côté du seau relié à la terre et actionner le pistolet pour relâcher la pression.
5. Verrouiller la gâchette du pistolet.
6. Ouvrir la vanne de décompression. Laisser la vanne ouverte jusqu'à la reprise de la pulvérisation.

Si, après avoir suivi les étapes ci-dessus, il semble que la buse de pulvérisation ou le flexible soit complètement bouché ou que la pression n'ait pas été totalement relâchée, desserrer TRÈS LENTEMENT l'écrou de fixation de la garde de buse ou le raccord d'extrémité du flexible pour décompresser progressivement, puis desserrer complètement. Déboucher ensuite la buse ou le flexible.

ATTENTION

- Pour un bon fonctionnement du pulvérisateur, le flexible doit répondre aux cotes minimales suivantes: 3/8 in. x 50 ft.
- Pour plus d'informations sur l'entretien et les caractéristiques du moteur, voir manuel d'utilisation des moteurs Honda fourni séparément.

TOUS LES JOURS: Vérifier le niveau d'huile moteur et ajouter de l'huile si nécessaire.

TOUS LES JOURS: Contrôler l'état du flexible.

TOUS LES JOURS: Contrôler le bon fonctionnement du système de sécurité.

TOUS LES JOURS: Contrôler le bon fonctionnement de la vanne de décompression.

TOUS LES JOURS: Vérifier le niveau d'essence dans le réservoir et faire le plein le cas échéant.

AU TERME DES 20 PREMIÈRES HEURES D'UTILISATION: Vidanger l'huile du moteur et remplir d'huile propre. Consulter le manuel technique des moteurs Honda pour déterminer la bonne viscosité de l'huile.

TOUTES LES SEMAINES: Retirer le capot du filtre à air et nettoyer l'élément filtrant. Le remplacer si nécessaire. En cas de fonctionnement dans un environnement très poussiéreux, contrôler le filtre à air tous les jours et le remplacer si nécessaire.

Rééquiper le roulement à aiguilles supérieur de la tige de connexion (Fig. 2, rep. 26) de joints après chaque changement de pompe.

Les pièces de remplacement sont disponibles chez le distributeur HONDA local.

TOUTES LES SEMAINES: Contrôler le niveau de liquide d'étanchéité TSL dans l'écrou de presse-étoupe du bas de pompe. Remplir l'écrou si nécessaire. Conserver du liquide TSL dans l'écrou pour empêcher que le produit ne s'accumule sur la tige de piston et ne provoque ainsi une usure prématurée des joints.

TOUTES LES 100 HEURES DE FONCTIONNEMENT: Vidanger l'huile du moteur. Consulter le manuel technique des moteurs Honda pour déterminer la bonne viscosité de l'huile.

BOUGIE: utiliser uniquement des bougies BPR6ES (NGK) ou W20EPR-U (NIPPONDENSO). Ecartement des électrodes entre 0,028 et 0,031 in. (0,7 et 0,8 mm). Utiliser une clé à bougie pour le montage et démontage.

Roulette

(Voir légendes de la **Vue éclatée** page 28)

1. Une fois par an, serrer l'écrou (127) sous le capot antipoussière (142) jusqu'à ce que la rondelle élastique soit en butée, puis desserrer l'écrou de 1/2 à 3/4 tour.
2. Une fois par an, serrer l'écrou (127) de la vis (131) jusqu'à ce qu'il commence à comprimer la rondelle élastique, puis serrer encore de 1/4 de tour supplémentaire.
3. Une fois par mois, graisser le roulement de la roue (F).
4. Contrôler l'état d'usure de l'axe (55). S'il est usé, la roulette aura du jeu. Inverser ou remplacer l'axe si nécessaire.
5. Contrôler le centrage de la roulette si nécessaire. Pour ce faire: desserrer la vis (145), centrer la roue et resserrer la vis.

Guide de dépannage



PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
E=XX affiché.	Défaut existant.	Déterminer la correction à apporter en consultant le tableau, page 19.
Le moteur ne veut pas démarrer.	Le bouton Marche/Arrêt du moteur est sur OFF (arrêt).	Mettre le bouton sur ON.
	Il n'y a pas suffisamment d'essence.	Remplir le réservoir d'essence. Manuel d'utilisation des moteurs Honda.
	Le niveau d'huile est bas.	Essayer de démarrer le moteur. Faire l'appoint d'huile si nécessaire. Manuel d'utilisation des moteurs Honda.
	Le câble d'allumage est déconnecté ou endommagé.	Rebrancher le câble d'allumage ou remplacer la bougie.
	Le moteur est froid.	Tirer le starter.
	Le bouton commandant l'arrivée de carburant est sur OFF (arrêt).	Mettre le bouton sur ON.
	De l'huile s'écoule dans la chambre de combustion.	Enlever la bougie. Tirer 3 ou 4 fois le cordon du démarreur. Nettoyer la bougie et la remplacer. Démarrer le moteur. Tenir le pulvérisateur droit pour éviter que l'huile ne s'écoule.
Le moteur fonctionne, mais pas le bas de pompe.	Code défaut affiché?	Voir Réparation de la régulation de pression. Page 17.
	Bouton de la pompe sur ARRÊT.	Mettre la pompe en MARCHÉ.
	La pression est trop basse.	Tourner le bouton de réglage de la pression en sens horaire pour augmenter la pression.
	Le filtre produit (11) est encrassé.	Nettoyer le filtre. Page 32.
	La buse ou le filtre de la buse est bouché.	Nettoyer la buse ou le filtre de la buse. Voir le manuel du pistolet pulvérisateur.
	La tige de piston du bas de pompe est collée par la peinture sèche.	Réparer la pompe. Voir le manuel de la pompe.
	La tige de connexion est usée ou endommagée.	Remplacer la tige de connexion. Page 10.
	Le carter de transmission est usé ou endommagé.	Remplacer le carter d'entraînement. Page 11.
	L'inducteur de l'embrayage n'est pas sous tension.	Contrôler le câblage. Page 15. Voir Réparation de la régulation de pression. Page 17. Voir le Schéma de câblage. Page 34. Après avoir mis l'interrupteur de régulation de pression sur MARCHÉ et réglé la pression au MAXIMUM, vérifier à l'aide d'un testeur la présence de courant entre les points de contrôle d'embrayage sur la carte de commande. Mesurer la résistance sur la bobine d'embrayage. A 70° C, la résistance doit être de 1,2 ±0,2Ω (LineLazer IV 3900); 1,7 ±0,2Ω (LineLazer IV 5900), sinon, remplacer le carter de pignonnerie. Faire contrôler la commande de pression par un revendeur Graco agréé.
	L'embrayage est usé, endommagé ou mal positionné.	Remplacer l'embrayage. Page 12.
	L'ensemble de transmission est usé ou endommagé.	Réparer ou remplacer le pignon. Page 12.

Guide de dépannage

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Le débit de la pompe est faible.	La crépine (34f) est bouchée.	Crépine propre
	La bille de la vanne de piston ne joint pas sur le siège.	Intervenir sur la bille du piston. Voir le manuel de la pompe.
	Les joints de piston sont usés ou endommagés.	Remplacer les joints. Voir le manuel de pompe.
	Le joint torique de la pompe est usé ou endommagé.	Remplacer le joint torique. Voir le manuel de la pompe.
	La bille de la vanne d'admission ne joint pas correctement.	Nettoyer le clapet d'entrée. Voir le manuel de la pompe.
	La bille de la vanne d'admission est couverte de produit.	Nettoyer le clapet d'entrée. Voir le manuel de la pompe.
	La vitesse du moteur est trop faible.	Augmenter le réglage des gaz. Voir manuel de fonctionnement.
	L'embrayage est usé ou endommagé.	Remplacer l'embrayage. Page 12.
	La pression est trop basse.	Augmenter la pression. Voir manuel de fonctionnement.
	Le filtre produit (11), le filtre de buse ou la buse est bouché ou encrassé.	Nettoyer le filtre. Voir manuel de fonctionnement ou celui du pistolet.
	Il y a une forte chute de pression dans le flexible due à des produits visqueux.	Utiliser un flexible de plus gros diamètre et/ou réduire la longueur hors tout du flexible. L'utilisation d'un flexible de 1/4 in. de plus de 100 ft réduit les performances du pulvérisateur de façon significative. Utiliser un flexible de 3/8 in. pour optimiser les performances (50 ft minimum).
Il y a une fuite de peinture excessive pénétrant dans l'écrou de presse-étoupe.	L'écrou de presse-étoupe est desserré.	Enlever l'entretoise de l'écrou du presse-étoupe. Serrer l'écrou juste ce qu'il faut pour faire cesser la fuite.
	Les joints de presse-étoupe sont usés ou endommagés.	Remplacer les joints. Voir le manuel de pompe.
	La tige du bas de pompe est usée ou endommagée.	Remplacer la tige. Voir le manuel de la pompe.
Le pistolet produit des crachotements.	Il y a de l'air dans la pompe ou le flexible.	Contrôler et resserrer tous les branchements produit. Réamorcer la pompe. Voir le manuel de fonctionnement.
	La buse est partiellement bouchée.	Déboucher la buse. Voir manuel de fonctionnement.
	Le niveau de produit est trop bas ou le récipient d'alimentation est vide.	Refaire le plein en produit. Amorcer la pompe. Voir le manuel de fonctionnement. Contrôler souvent l'alimentation produit pour éviter que la pompe ne tourne à vide.
La pompe est difficile à amorcer.	Il y a de l'air dans la pompe ou le flexible.	Contrôler et serrer tous les branchements produit. Réduire le régime du moteur et faire tourner la pompe le plus lentement possible lors de l'amorçage.
	La vanne d'admission fuit.	Nettoyer la vanne d'admission. S'assurer que le siège de la bille n'est pas entaillé ou usé et que la bille joint bien sur le siège. Remonter la vanne.
	Les joints de la pompe sont usés.	Remplacer les joints de la pompe. Voir le manuel de la pompe.
	La peinture est trop épaisse.	Diluer la peinture selon les conseils du fournisseur.
	La vitesse du moteur est trop élevée.	Réduire les gaz avant d'amorcer la pompe. Voir manuel de fonctionnement.
L'embrayage couine à chaque embrayage.	A l'état neuf, les surfaces de l'embrayage ne sont pas bien ajustées l'une à l'autre et peuvent faire du bruit.	Les surfaces de l'embrayage doivent se faire l'une à l'autre. Le bruit disparaîtra au bout d'une journée de service.
Le moteur tourne à haut régime à vide.	Mauvais réglage de la manette des gaz.	Régler la vitesse moteur à vide à 3600 tr/mn.
	Limiteur de régime usé.	Remplacer ou réviser le limiteur.

Guide de dépannage

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Compteur en gallons ne fonctionne pas.	Fil cassé ou débranché.	Contrôler les fils et branchements. Remplacer les fils cassés.
	Mauvais capteur.	Remplacer le capteur.
	Aimant manquant.	Repositionner ou remplacer l'aimant.
Le pulvérisateur fonctionne, mais pas l'afficheur.	Mauvais branchement entre la carte de commande et l'afficheur.	Démonter l'afficheur et le rebrancher.
	Afficheur endommagé.	Remplacer l'afficheur.
Le compteur de distance ne fonctionne pas correctement.	Capteur de gâchette non réglé correctement.	Voir « L'icône de pulvérisation ne s'affiche pas lors de la pulvérisation du produit ».
	Mauvais câblage.	Contrôler le connecteur et le rebrancher.
	L'écartement du capteur de mesure de distance par rapport à l'engrenage n'est pas correct.	Régler l'écartement entre le capteur et l'engrenage à 0,050 +/- 0,020 mm. Voir page 18.
	Capteur de distance et engrenage non alignés.	Démonter le pneu et enfoncer ou tirer sur l'engrenage pour aligner le capteur et l'engrenage.
	Dent d'engrenage manquante ou endommagée.	Remplacer l'engrenage.
	Fil craquelé ou cassé.	Remplacer le capteur.
Compteur kilométrique ne calcule pas.	Capteur de distance.	Voir « Compteur de distance ne fonctionnant pas correctement ».
	Capteur de gâchette.	Voir « L'icône de pulvérisation ne s'affiche pas lors de la pulvérisation du produit ».
	Compteur en gallons.	Voir « Le compteur en gallons ne fonctionne pas ».
	Carte de commande défectueuse ou endommagée.	Remplacer la platine de commande.
La pulvérisation du produit commence après l'affichage de l'icône de pulvérisation sur l'afficheur.	L'interrupteur (164) est mal positionné.	Tourner la vis (126) dans le sens antihoraire jusqu'à ce que l'icône soit synchronisée avec la pulvérisation.
La pulvérisation du produit commence avant l'affichage de l'icône de pulvérisation sur l'afficheur.	L'interrupteur (164) est mal positionné.	Tourner la vis (126) dans le sens horaire jusqu'à ce que l'icône soit synchronisée avec la pulvérisation.
L'icône ne s'affiche pas lors de la pulvérisation du produit.	Connecteur desserré.	Contrôler le connecteur et le rebrancher.
	L'interrupteur (164) est mal positionné.	Tourner la vis (126) dans le sens antihoraire jusqu'à ce que l'icône soit synchronisée avec la pulvérisation.
	Contact en ampoule (166) endommagé.	Remplacer le contact en ampoule (166).
	Absence de l'aimant sur le contact (166).	Remplacer le contact en ampoule (166).
	Fil coupé ou tranché.	Remplacer le faisceau du capteur de distance (66).
	Carte de commande endommagée.	Remplacer la platine de commande.
	Afficheur endommagé.	Remplacer l'afficheur.
Icône de pulvérisation toujours affichée sur l'afficheur.	L'interrupteur (164) est mal positionné.	Tourner la vis (126) dans le sens horaire jusqu'à ce que l'icône soit synchronisée avec la pulvérisation.
	Contact en ampoule (166) endommagé.	Remplacer le contact en ampoule (166).

Carter du palier et tige de connexion

Dépose



1. Décompression, page 6.
2. Fig. 2. Retirer les vis (187) et le capot avant (83).
3. Dévisser le tuyau d'aspiration (34) de la pompe en maintenant une clé sur la vanne d'admission de la pompe (A) pour empêcher la pompe de se desserrer.
4. Débrancher le flexible de sortie pompe (100) du mamelon de sortie du bas de pompe (60).
5. Fig. 1. Utiliser un tournevis pour soulever le ressort d'arrêt (236) en partie supérieure de la pompe. Sortir la goupille (235).

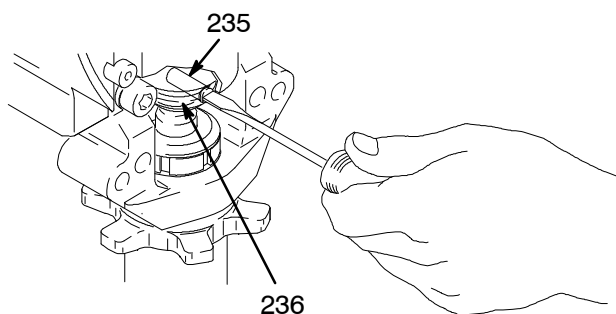


Fig. 1

6. Fig. 2. Desserrer l'écrou de fixation (84). Dévisser et retirer le bas de pompe (21).
7. Retirer les quatre vis (183) et les rondelles d'arrêt (173) du corps de palier (22).
8. Tirer sur la tige de connexion (26) et tapoter sur la partie inférieure arrière du corps de palier (22) à l'aide d'un maillet en plastique pour la dégager du carter d'entraînement (24). Extraire le corps de palier et la tige de connexion (26) du carter d'entraînement.
9. Inspecter le vilebrequin (B) en recherchant les traces d'usure excessive et remplacer les pièces le cas échéant.

Installation

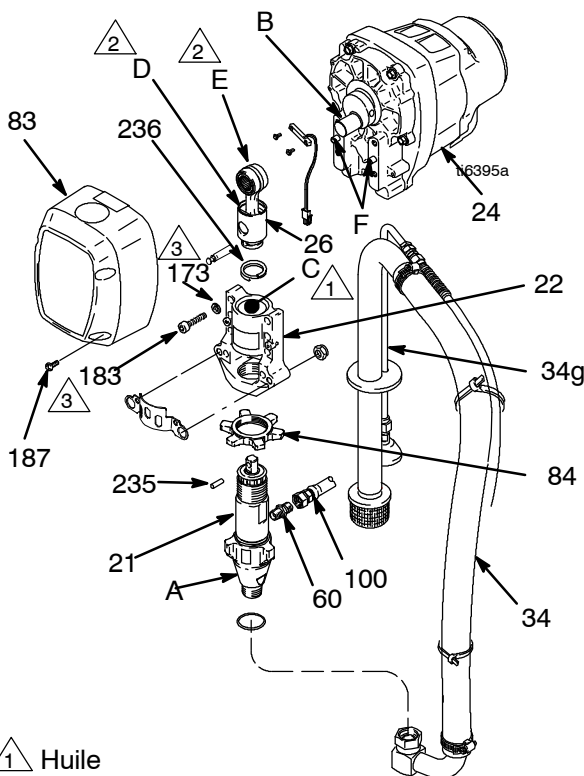
1. Lubrifier uniformément l'intérieur du palier en bronze (C) du corps de palier (22) avec de l'huile moteur de haute qualité. Enduire généreusement de graisse à roulement le roulement à rouleaux supérieur (E), le roulement inférieur (D) à l'intérieur de l'ensemble de liaison (26).

2. Monter la tige de connexion (26) et le corps de palier (22).
3. Nettoyer les surfaces de jonction du palier et du carter d'entraînement.
4. Aligner la tige de connexion sur le vilebrequin (B) et mettre les broches de positionnement (F) du carter d'entraînement (24) bien en face des trous du corps de palier (22). Placer le corps de palier sur le carter d'entraînement ou l'enfoncer en tapotant dessus à l'aide d'un maillet en plastique.

ATTENTION

NE PAS utiliser les vis du corps de palier (183) pour l'aligner ou l'ajuster sur le carter d'entraînement. Ajuster ces pièces à l'aide des broches de positionnement (F) pour éviter une usure prématurée du palier.

5. Monter les vis (183) et les rondelles d'arrêt (173) sur le corps de palier. Serrer uniformément à la valeur indiquée en 3 sur la Fig. 2.
6. Mettre la pompe en place. Se reporter à **Bas de pompe, Installation**, page 20.



① Huile

② Remplir de graisse à palier 114819

③ LineLazer IV 3900: serrer à 200 in-lb (22,6 N-m)
LineLazer IV 5900: serrer à 25 ft-lb (34 N-m)

Fig. 2 Représentation du modèle 248862

Carter d'entraînement

Dépose



1. Décompression, page 6.
2. Fig. 3. Démontez le corps de palier. Exécutez la procédure **Carter du palier et tige de connexion**, page 10.
3. Enlever les deux vis (158) et le contact en ampoule (182).
4. Enlever les six vis (189) du carter de pignonnerie (5).
5. Frapper légèrement tout autour du carter d'entraînement (24) pour le desserrer. Extraire le carter d'entraînement tout droit hors du carter de pignonnerie. Se préparer à soutenir le train d'engrenages (23) qui peut également sortir.

Installation

1. Enduire généreusement de graisse à palier (fournie avec le train d'engrenages) le train d'engrenages (23) et les emplacements indiqués à la remarque 2.
2. Placer la rondelle couleur bronze (24g) sur l'arbre dépassant du grand arbre du carter d'entraînement (24). Placer la rondelle couleur argent (24h) sur le carter de pignonnerie. Nettoyer les surfaces en regard des carters de pignonnerie et d'entraînement. Aligner les pignons et enfoncer le nouveau carter d'entraînement tout droit sur le carter de pignonnerie et les broches de positionnement (A).
3. Mettre les vis (189) en place. Serrer uniformément à la valeur indiquée en 1 de la Fig. 3.
4. Fixer le contact en ampoule (182) avec deux vis (158).
5. Monter le corps de palier. Exécuter les points 1 à 6 de la procédure **Carter du palier et tige de connexion**, page 10.

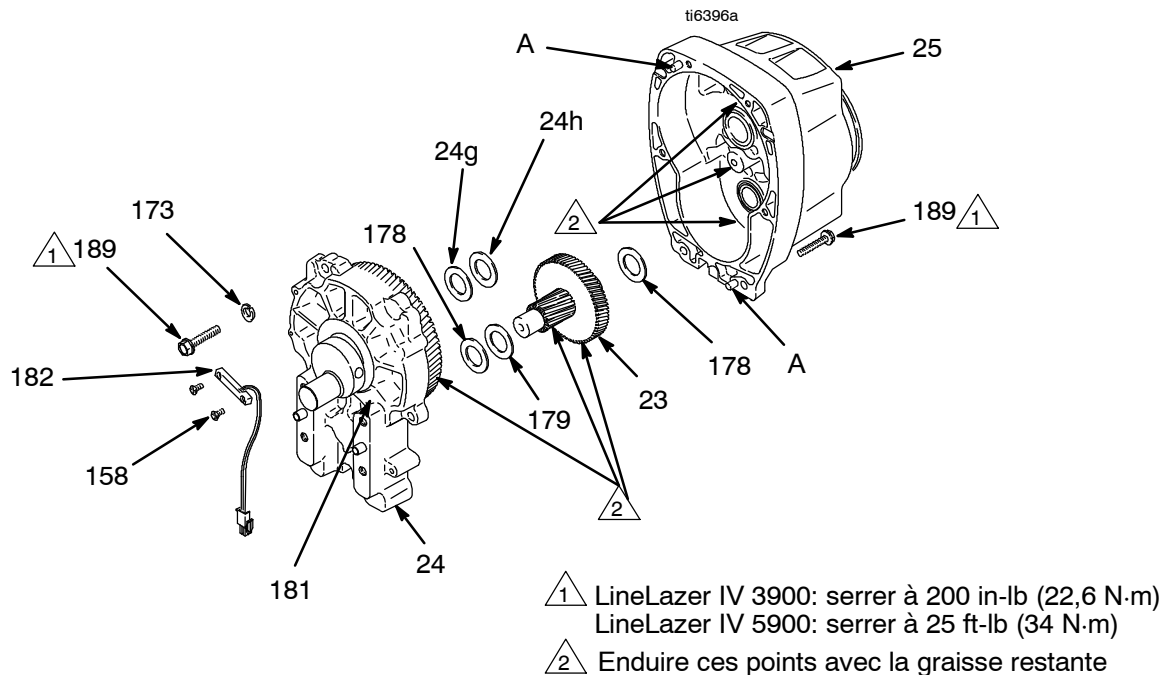


Fig. 3

Pignonnerie/induit d'embrayage/bride

Démontage pignonnerie/induit d'embrayage/bride

Pignonnerie

Si le pignon (25) n'est pas séparé du carter d'embrayage (85), effectuer les opérations 1 à 3, sinon commencer au point 4.



1. Démontez le carter d'entraînement; page 11.
2. Fig. 12. Enlever le clip (251) et la boîte de raccordement (226).
3. Fig. 11. Débrancher les câbles du capteur de course de la pompe et de l'embrayage.
4. Fig. 4. Retirer les quatre vis (189), les rondelles (188) et le pignon (25).

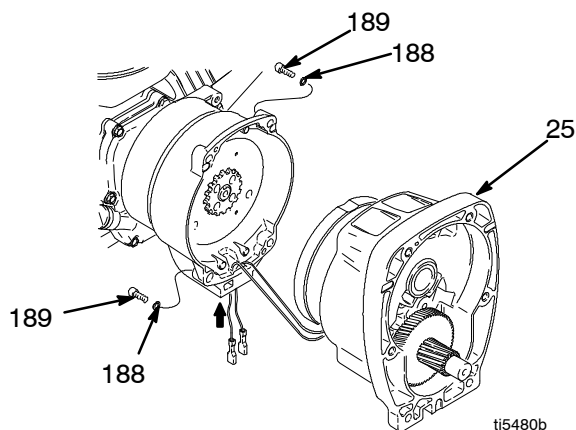


Fig. 4

5. Fig. 5. Placer le pignon (25) sur un établi avec le rotor orienté vers le haut.
6. Enlever les quatre vis (170) et les rondelles (172). Introduire deux vis dans les trous taraudés (E) du rotor. Serrer alternativement les vis jusqu'à ce que le rotor sorte.

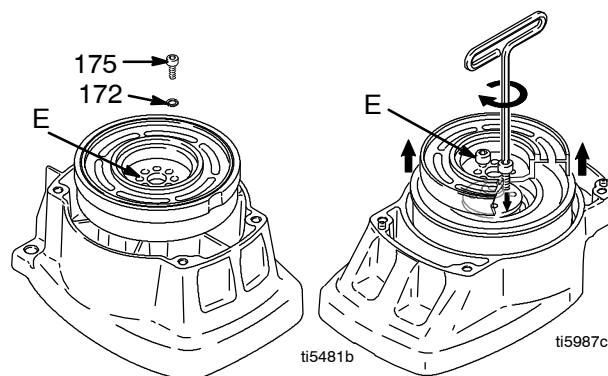


Fig. 5

7. Fig. 6. Enlever le circlip (25e).
8. Tapoter sur l'arbre du pignon (25d) avec un maillet en plastique pour le faire sortir.

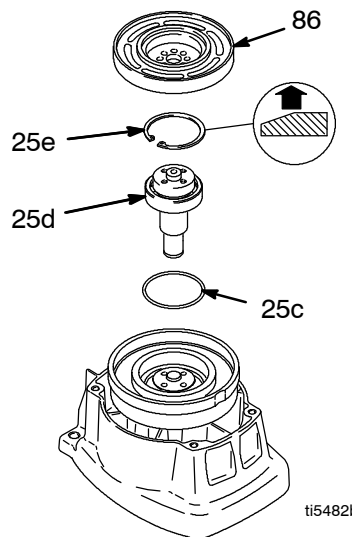


Fig. 6

Induit d'embrayage

9. Fig. 7. Introduire un tournevis à frapper ou un autre outil en coin entre l'induit (87) et le carter d'embrayage pour maintenir l'arbre moteur pendant le démontage.
10. Retirer les quatre vis (175) et leurs rondelles d'arrêt (172).
11. Enlever l'induit (87).

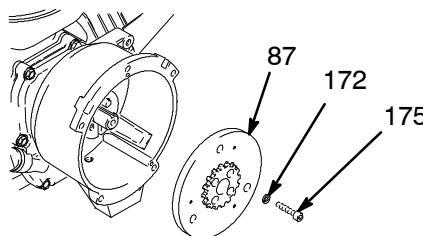


Fig. 7

Installation

Induit d'embrayage

1. Fig. 8. Poser 2 fois 2 pièces de monnaie sur la surface lisse de l'établi.
2. Déposer l'induit (87) sur les pièces de monnaie.
3. Appuyer sur le milieu de l'embrayage et le faire tomber sur la surface de l'établi.

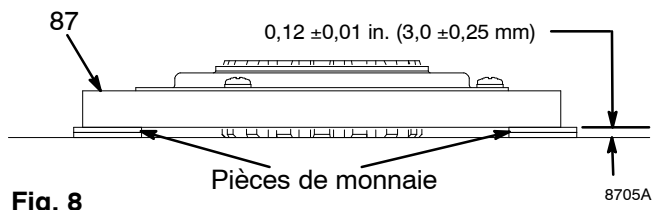


Fig. 8

4. Monter l'induit (87) sur l'arbre moteur.
5. Mettre les quatre vis (175) et les rondelles d'arrêt (172) et serrer à 125 in-lb.

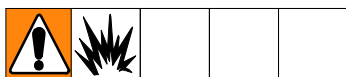
Pignonnerie

6. Fig. 6. Examiner le joint torique (25c) et le remplacer s'il est détérioré ou manquant.

Bride de fixation

Dépose

1. Suivre la procédure Démontage du moteur.



2. Vidanger l'essence du réservoir selon les instructions du manuel Honda.
3. Coucher le moteur de manière à ce que le réservoir d'essence soit en bas et le filtre à air en haut.
4. Fig. 9. Desserrer les deux vis (175) sur la bride (82).
5. Introduire un tournevis dans la fente de la bride (82) et démonter la bride.

Installation

1. Fig. 9. Monter la clavette de l'arbre moteur (88).
2. Tapoter sur la bride (82) avec un maillet en plastique pour l'enfiler sur l'arbre moteur (A). Respecter les cotes indiquées en 2. Le chanfrein doit être orienté vers le moteur.

7. Enfoncer l'arbre du pignon (25d) en tapotant dessus avec un maillet de plastique.
8. Mettre le circlip (25e) en place avec le côté chanfreiné tourné vers le haut.
9. Fig. 5. Déposer le pignon sur l'établi avec le rotor orienté vers le haut.
10. Enduire les vis de loctite. Mettre les quatre vis (170) et les rondelles d'arrêt (172). Serrer alternativement les vis à 125 in-lb jusqu'à ce que le rotor soit solidement fixé. Utiliser les trous taraudés pour maintenir le rotor.
11. Fig. 4. Remonter le pignon (25) en le fixant avec les 5 vis (189) et rondelles (188).
12. Fig. 11. Brancher les câbles du capteur de course de la pompe et de l'embrayage.
13. Fig. 12. Remonter la boîte de raccordement (226) avec le clip (251).
3. Contrôler les cotes: passer une barre d'acier rigide rectiligne (B) à la surface du carter d'embrayage (5). À l'aide d'un instrument de mesure approprié, mesurer l'écartement entre la barre et la surface de la bride. Ajuster la bride si nécessaire. Serrer les deux vis (175) to 125 ±10 in-lb (14 ±1.1 N·m).

- 1 Face du carter d'embrayage
- 2 1,550 ±0,010 in. (39,37 ±0,25 mm); LineLazer IV 3900
1,812 ±0,010 in. (46,02 ±0,25 mm); LineLazer IV 5900
- 3 Serrer à 125 ±0,10 in-lb (14 ±1,1 N·m)
- 4 Chanfreiner ce côté

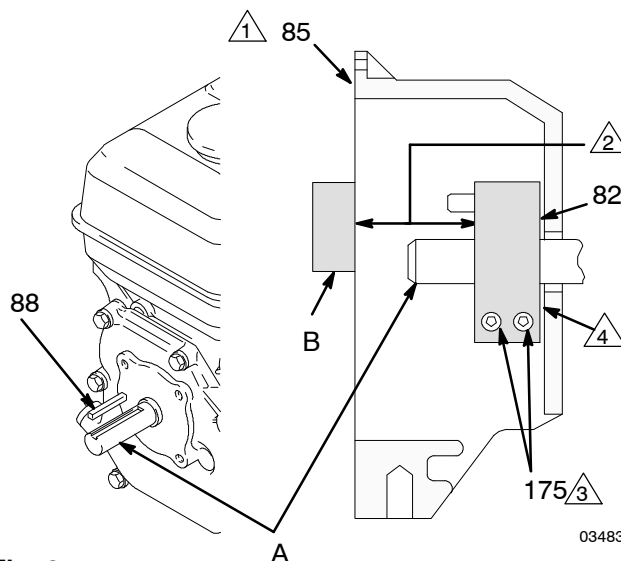


Fig. 9

Carter d'embrayage

Dépose

1. Fig. 10. Retirer les quatre vis à tête (186) et leurs rondelles (188) qui maintiennent le carter d'embrayage (85) sur le moteur.
2. Enlever la vis (177) par le dessous de la plaque de support (96).
3. Extraire le carter d'embrayage (85).

Installation

1. Fig. 10. Enfiler le carter d'embrayage (5).
2. Mettre en place les quatre vis (186) et rondelles d'arrêt (188) et fixer le carter d'embrayage (85) sur le moteur. Serrer à 200 in-lb (22,6 N•m).
3. Introduire la vis (177) par le dessous de la plaque de support (96). Serrer à 26 in-lb (35,2 N•m).

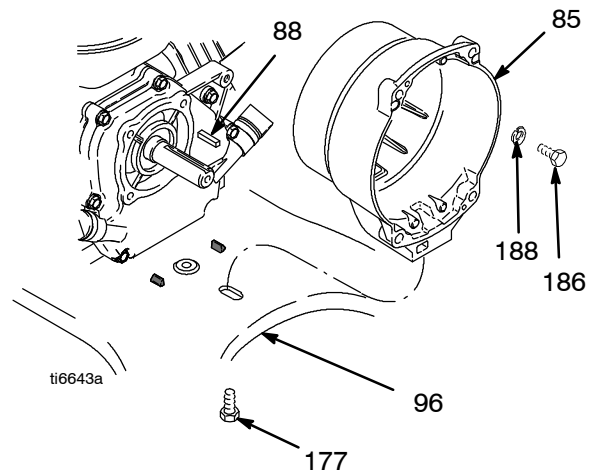


Fig. 10

Moteur

Dépose

1. Démontez l'ensemble **pignonnerie/induit d'embrayage/bride** et **carter d'embrayage**. Voir pages 10 - 14.
2. Fig. 12. Enlever le clip (251) et la boîte de raccordement (226).
3. Fig. 11. Débrancher tout le câblage nécessaire.
4. Fig. 12. Enlever la vis (177). Enlever les deux vis (117), les écrous (118) et le conducteur de terre (230, 260) de l'embase du moteur (185).
5. Soulever le moteur avec précaution et le déposer sur un établi.

REMARQUE: Toutes les interventions sur le moteur doivent être effectuées par un revendeur HONDA agréé.

■ Câble principal du boîtier de commande

■ Câble du capteur de vitesse de roue

▨ Vers le moteur

Vue d'en bas

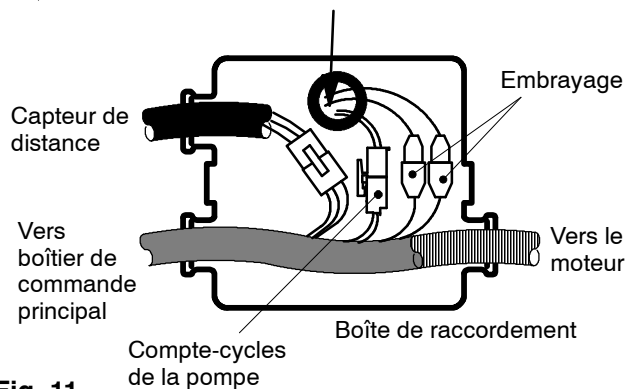
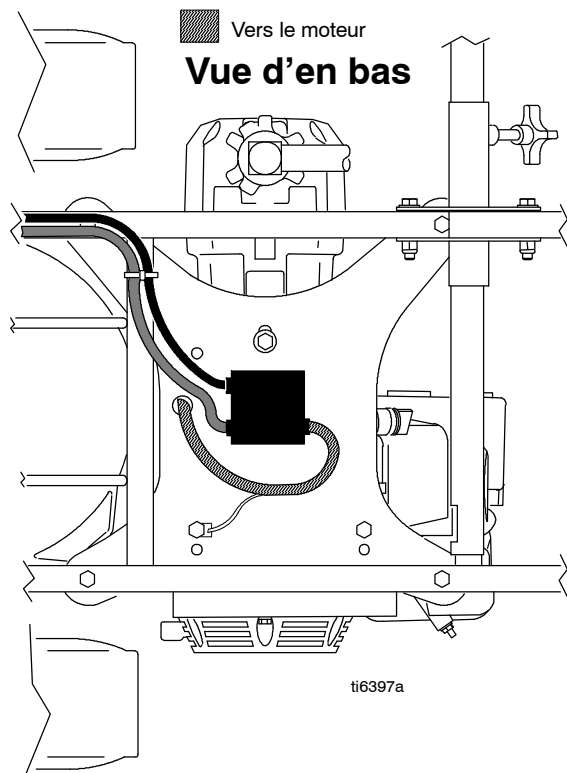


Fig. 11

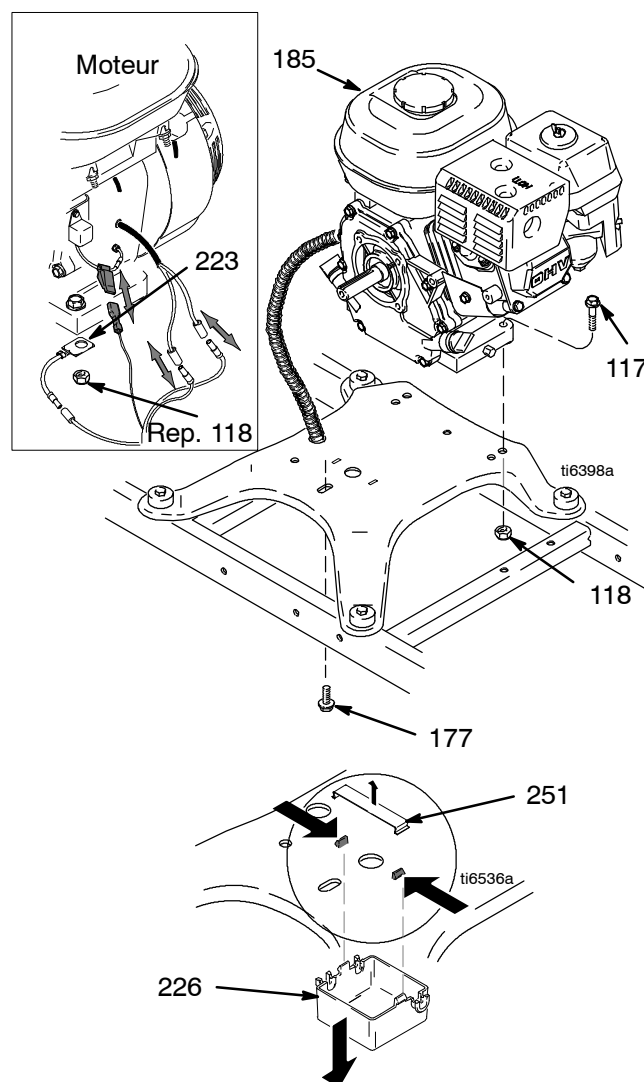


Fig. 12

Installation

1. Soulever le moteur avec précaution et le déposer sur le chariot.
2. Fig. 12. Remettre en place les deux vis (117) et conducteur de terre (223, 260) sur l'embase du moteur et les fixer avec des écrous (118). Serrer à 20 - 30 ft-lb.
3. Fig. 11. Brancher tout les câbles nécessaires.
4. Remonter l'ensemble **pignonnerie/induit d'embrayage/bride** et **carter d'embrayage**. Voir pages 10 - 14.

Système de contrôle de la pression

Interrupteur Marche/Arrêt

Dépose



1. Décompression, page 6.
2. Fig. 13. Retirer les deux vis (125) et le capot (31).
3. Ouvrir les pattes du connecteur (A) sur la carte PC et sortir le connecteur de l'afficheur.
4. Débrancher le connecteur du bouton MARCHE/ ARRÊT (B) de la carte PC.
5. Appuyer sur les deux ergots de chaque côté du bouton MARCHE/ARRÊT (15g) de la pompe et extraire le bouton.

Installation

1. Monter un nouvel interrupteur MARCHE/ARRÊT (15g) en veillant à ce que les deux ergots s'emboîtent bien à l'intérieur du boîtier de la régulation de pression.
2. Brancher le connecteur du bouton MARCHE/ ARRÊT (B) sur la carte PC.
3. Presser le connecteur de l'afficheur sur la carte PC, refermer les pattes (A) du connecteur de l'afficheur sur la carte PC.
4. Fixer le couvercle (31) avec deux vis (125).

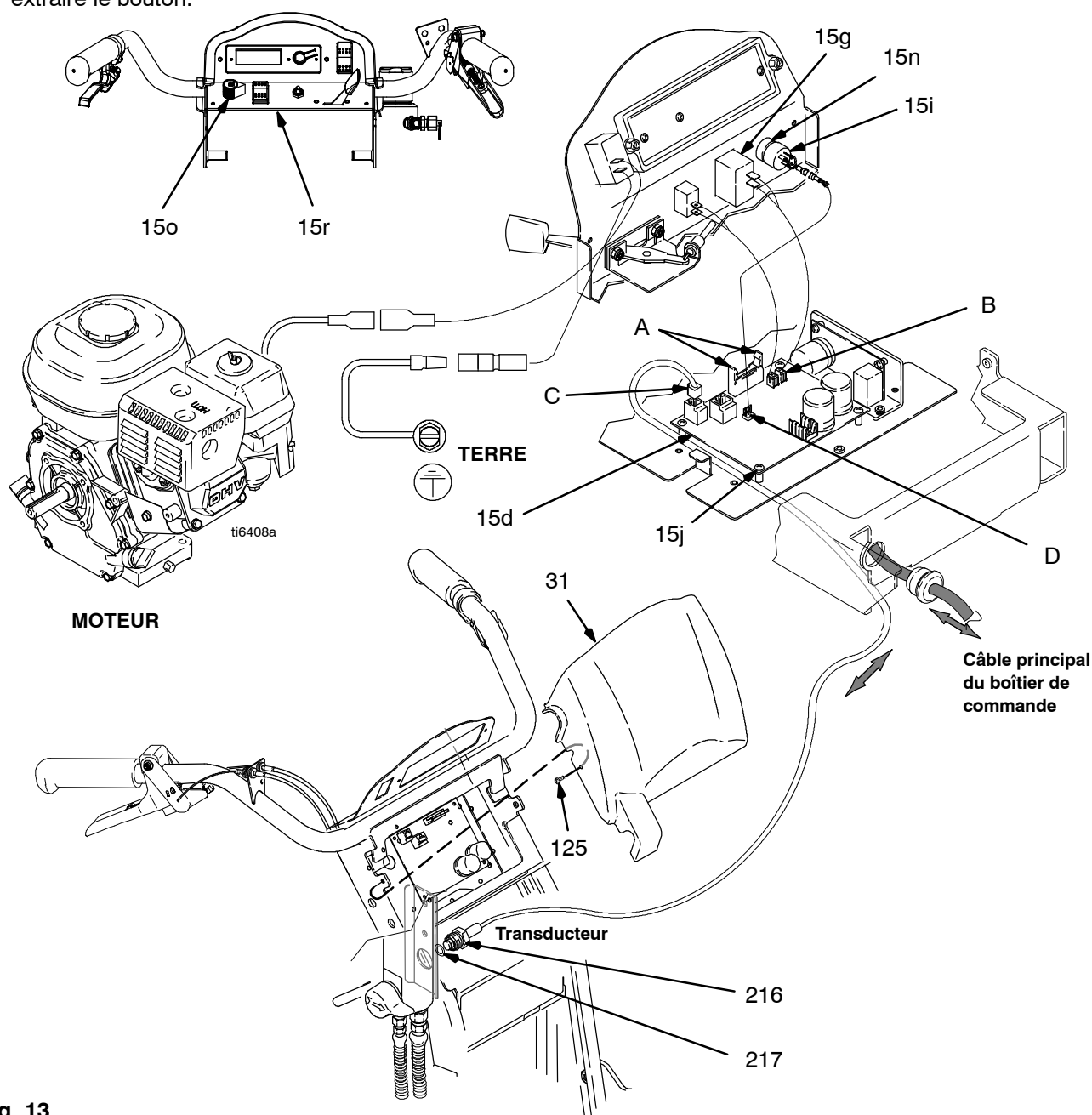


Fig. 13

Système de contrôle de la pression

Carte de commande

Démontage



1. Décompression, page 6.
2. Fig. 13. Retirer les deux vis (125) et le capot (31). Ouvrir les pattes du connecteur sur la carte PC et sortir le connecteur de l'afficheur.
3. Fig. 13 et 21. Noter sur un papier les branchements des fils sur la carte de commande. Débrancher les fils de la carte de commande (15d).
4. Fig. 13. Retirer les quatre vis (15j) de la carte de commande (15d).

Installation

1. Fig. 13. Fixer la carte de commande (15d) avec quatre vis (15j).
2. Fig. 13 et 21. Voir la remarque sur les branchements de fils sur la carte de commande. Brancher les fils sur la carte de commande (15d).
3. Fig. 13. Enficher le connecteur de l'afficheur sur la carte PC, refermer les pattes (A) du connecteur sur la carte PC. Fixer le couvercle de la commande (31) avec deux vis (125).

Capteur de pression

Démontage



1. Décompression, page 6.
2. Fig. 13. Enlever les deux vis (125) et le capot de commande (31).
3. Débrancher le fil du capteur (C) de la carte de commande (15d).

4. Enlever le capteur de pression (216) et le joint torique (217) du manifold du filtre (40).

Installation

1. Fig. 13. Placer le joint torique (217) et le capteur de pression (216) sur le manifold du filtre (40). Serrer à 35 - 45 N.m.
2. Brancher le fil du capteur (C) sur la carte de commande (15d).
3. Fixer le capot de commande (31) avec deux vis (125).

Potentiomètre de pression

Démontage



1. Décompression, page 6.
2. Fig. 13. Enlever les deux vis (125) et le capot de commande (31).
3. Débrancher le fil (D) de la carte de commande (15d).
4. Desserrer les vis de réglage sur le bouton du potentiomètre (15o) et démonter le bouton, l'écrou d'arbre, la rondelle et le potentiomètre de réglage de pression (15i).
5. Enlever le joint (15n) du potentiomètre (15i).

Installation

1. Placer le joint (15n) sur le potentiomètre (15i).
2. Fig. 13. Monter le potentiomètre de pression (15i), l'écrou d'arbre, la rondelle et le bouton du potentiomètre (15o).
 - a. Tourner l'arbre du potentiomètre (15i) dans le sens horaire vers la butée intérieure. Monter le bouton du potentiomètre (15o) sur la broche de la plaque (15r).
 - b. Après avoir effectué l'opération a., serrer les deux vis de réglage sur le bouton de 1/4 à 3/8 de tour après le contact avec l'arbre.
3. Brancher le fil (D) sur la carte de commande (15d).
4. Fixer le capot de commande (31) avec deux vis (125).

Réglage de sensibilité de la gâchette

Pour le réglage du capteur de gâchette, voir le **Guide de dépannage** et le manuel de fonctionnement.

Réglage du capteur de distance

Alignement de l'engrenage



1. Décompression, page 6.
2. Fig. 14. Retirer l'obturateur anti-poussière (142) de la roue. Enlever l'écrou (127).
3. Démontez la roue (120) du LineLazer.
4. Mettre l'engrenage (67) dans l'axe du capteur.
 - a. Sortir l'engrenage de la roue à l'aide de l'extracteur d'engrenage.
 - b. Enfoncer l'engrenage dans la roue à l'aide d'un maillet.

5. Monter la roue (120) sur le LineLazer.
6. Serrer l'écrou (127), puis desserrer de 1/4 tour. Placer l'obturateur anti-poussière (142) sur la roue.

Réglage du capteur en hauteur

1. Démontez la roue (120) du LineLazer.
2. Enlever le capteur de distance (66).
3. Régler le capteur en hauteur avec les deux écrous de 17 mm du capteur de manière à ce que la surface du capteur soit à $0,638 \pm 0,020$ de la surface inférieure du capotage. Serrer à 8 ± 2 in-lb.
4. Remonter le capteur de distance (66) et la roue (82).

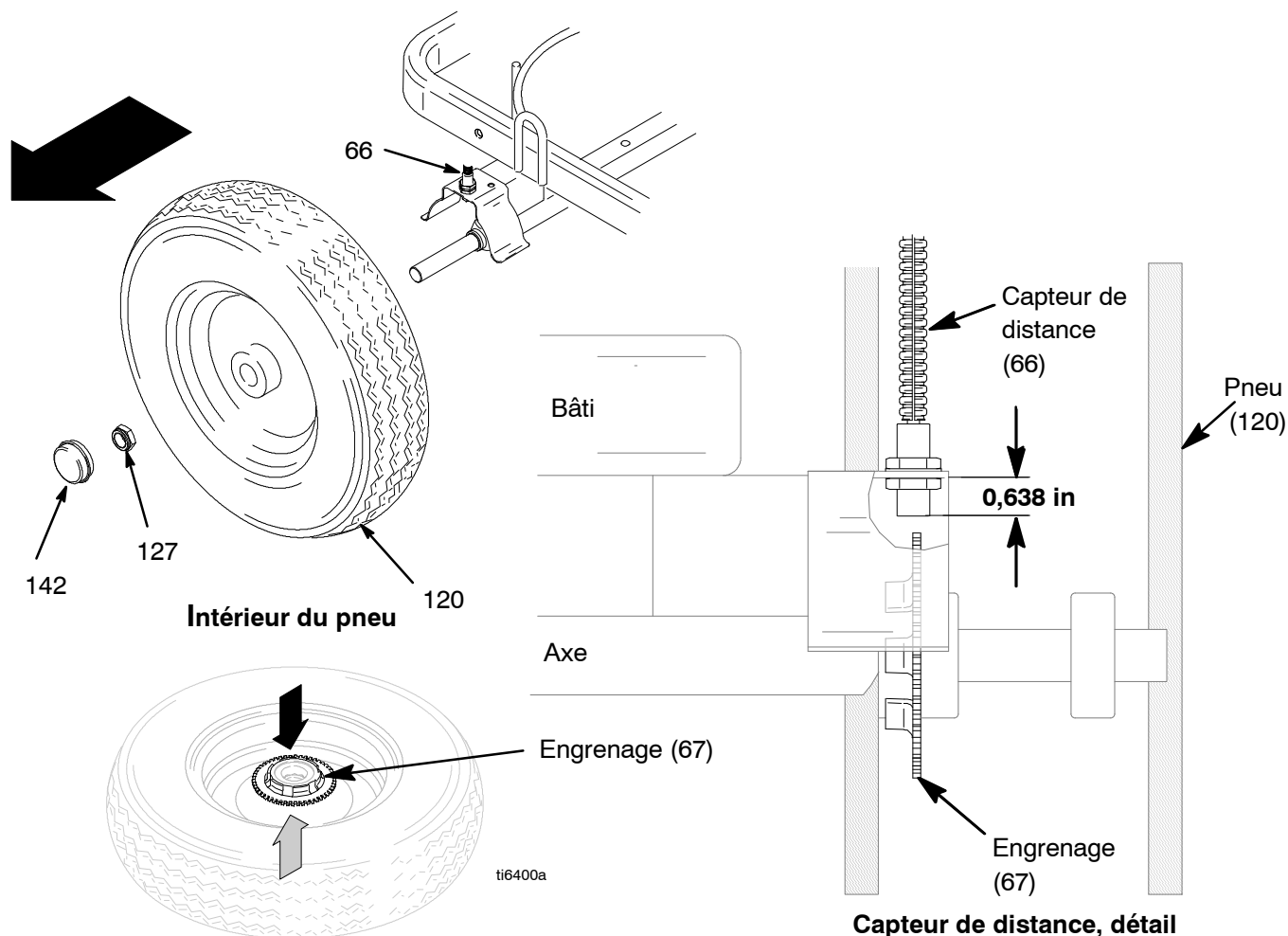


Fig. 14

Diagnostic de la carte de commande

Messages à affichage numérique



Relâcher la pression avant toute intervention; page 6. L'absence d'affichage ne signifie pas que le pulvérisateur n'est pas sous pression.

AFFICHEUR	FONCTIONNEMENT PULVÉRISATEUR	SIGNIFICATION	INTERVENTION
Pas d'affichage	Le pulvérisateur est peut-être sous pression.	Perte de puissance ou afficheur non branché.	Contrôler l'alimentation électrique. Relâcher la pression avant toute réparation ou démontage. S'assurer que l'afficheur est branché.
- - - -	Le pulvérisateur est peut-être sous pression.	Pression inférieure à 200 psi (14 bars, 1,4 MPa).	Augmenter la pression si nécessaire.
3000 Psi 210 bar 21 MPa	Le pulvérisateur est sous pression. La tension est enclenchée. (La pression varie en fonction de la taille de la buse et de la régulation de pression.).	Marche normale.	Pulvérisation.
E:02	Le pulvérisateur s'arrête. Le moteur fonctionne.	Limite de pression dépassée.	Décolmater le filtre ou supprimer tout obstacle réduisant le débit. Veiller à ce que la gâchette du pistolet soit verrouillée en position ouverte en cas d'utilisation de la vanne AutoClean.
E:03	Le pulvérisateur s'arrête. Le moteur fonctionne.	Capteur de pression défectueux, mauvaise connexion ou rupture de fil.	Contrôler les connexions et le fil du capteur. Remplacer le capteur ou la carte de commande, si nécessaire.
E:05	Le pulvérisateur s'arrête. Le moteur fonctionne.	La tension d'embrayage est élevée.	1. Contrôler le connecteur passe-cloison à 7 broches. Nettoyer les contacts. 2. Mesurer $1,2 \pm 0,2\Omega$ (LineLazer IV 3900); $1,7 \pm 0,2\Omega$ (LineLazer IV 5900) sur l'inducteur d'embrayage à 70°F 3. Remplacer l'inducteur d'embrayage.

Après un défaut, procéder comme suit pour redémarrer le pulvérisateur:

1. Supprimer la cause du défaut
2. Mettre le pulvérisateur sur ARRÊT
3. Mettre le pulvérisateur sur MARCHÉ

Bas de pompe

Démontage

1. Rinçage de la pompe.



2. Décompression, page 6.
3. Fig. 15. Amener la tige de piston de la pompe (A) en fin de course basse.
4. Fig. 15. Dévisser le tube d'aspiration (34) et le flexible (100) de la pompe.

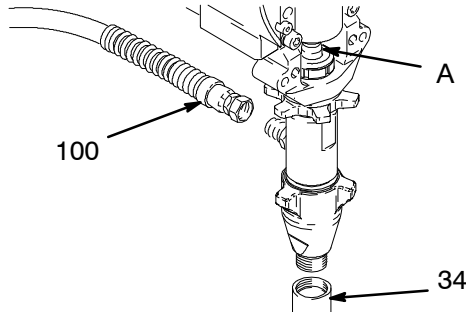


Fig. 15

7672C

Réparation

Voir le manuel 310643 pour les instructions de réparation de la pompe.

Installation

⚠ MISE EN GARDE

Si la broche est lâche, certaines pièces pourraient se rompre sous l'effet du pompage. Elles pourraient être projetées en l'air et causer des dommages corporels et matériels graves. S'assurer que la broche et le ressort de maintien sont bien montés.

ATTENTION

Si l'écrou de fixation de la pompe se desserre en cours de fonctionnement, les parties filetées du corps de palier seront détériorées. S'assurer que l'écrou est bien serré.

1. Fig. 18. Sortir la tige de piston de 3,8 cm. Visser la pompe jusqu'à ce que les trous de la tige transversale et de la tige de piston soient alignés.

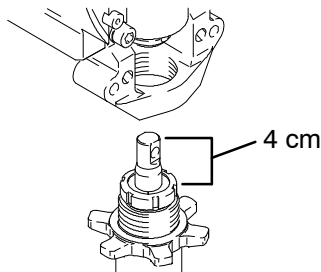


Fig. 18

7676B

5. Fig. 16. Utiliser un tournevis: relever le ressort et sortir la broche (235).

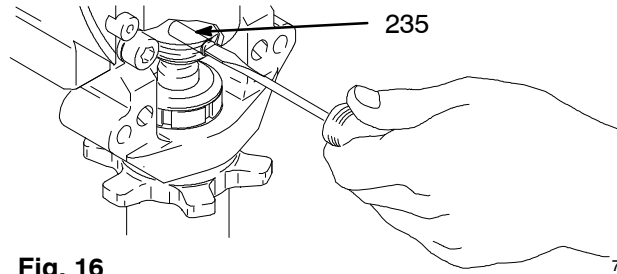


Fig. 16

7675B

6. Fig. 17. Desserrer l'écrou en tapant avec un marteau de 20 oz (maximum). Dévisser la pompe.

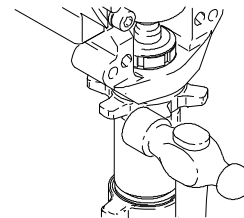


Fig. 17

7673B

2. Fig. 16. Pousser la broche (235) dans les trous et pousser le ressort d'arrêt dans la gorge tout autour de la tige de connexion.

Fig. 19. Visser le contre-écrou sur la pompe jusqu'en butée. Visser la pompe sur le corps de palier jusqu'à ce qu'elle soit arrêtée par le contre-écrou. Reculer la pompe et le contre-écrou pour aligner la sortie de pompe sur l'arrière. Serrer le contre-écrou à la main, puis tourner de 1/8 à 1/4 de tour en tapant avec un marteau de 20 oz (maximum) à un couple d'environ 75 ± 5 ft-lb (102 N-m).

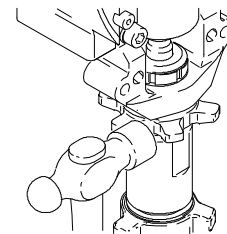


Fig. 19

7673B

Fig. 20. Remplir l'écrou de presse-étoupe de liquide d'étanchéité TSL de Graco jusqu'à ce que le liquide déborde par dessus le joint.

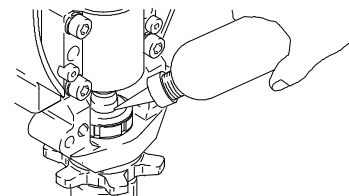


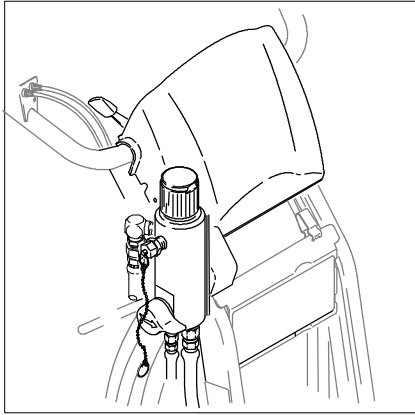
Fig. 20

7677B

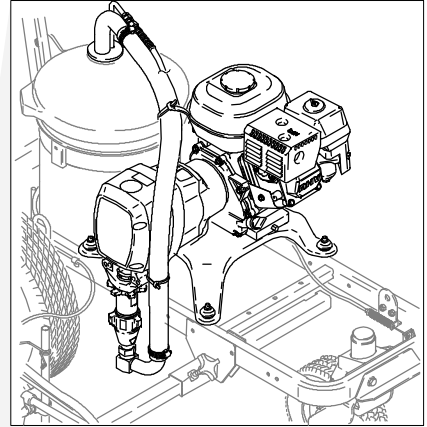
This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The background is a clean, solid white color.

Pièces - LineLazer IV

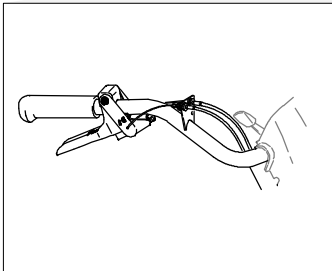
Parts Page 32



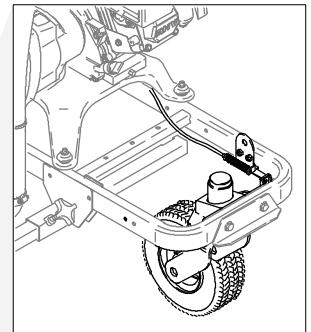
Parts Page 26



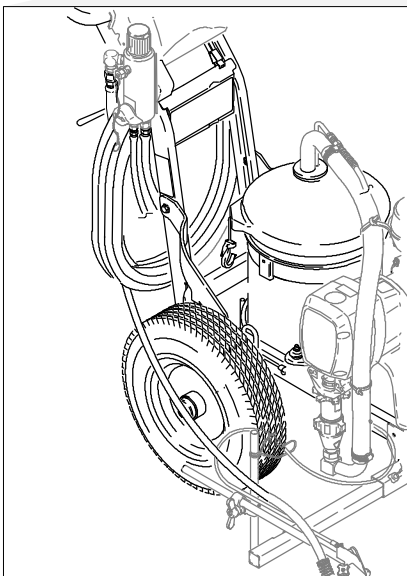
Parts Page 30



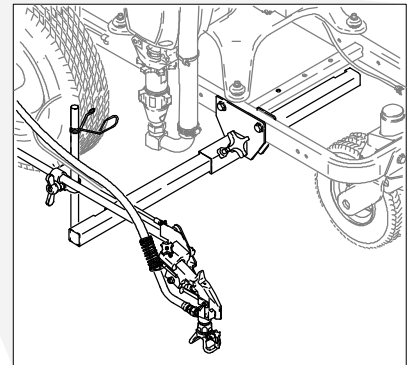
Parts Page 28



Parts Page 24



Parts Page 30



Sheet 1 of 7

ti6491a

Parts - Drive and Pinion Housing Assemblies

Ref No. 24 and 25

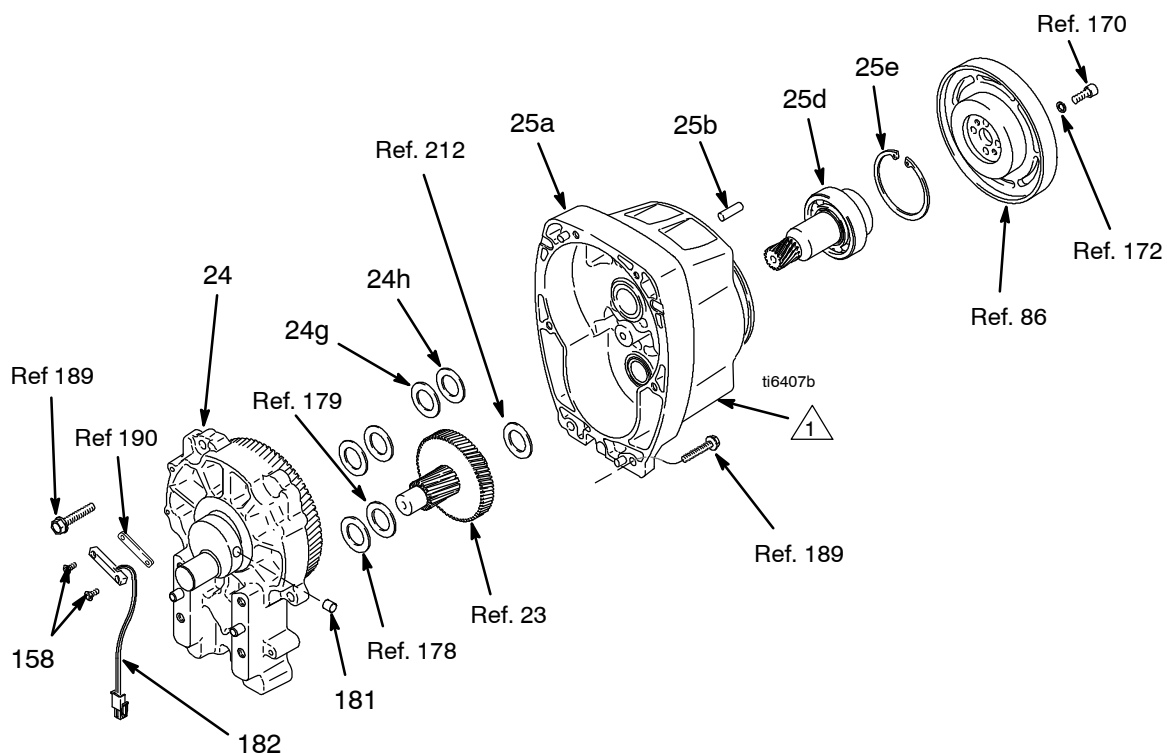
Ref No. 24: Drive Housing Assembly 287467 for LineLazer IV 3900; Drive Housing Assembly 287469 for LineLazer IV 5900

Ref No. 25: Pinion Housing Assembly 287463 for LineLazer IV 3900; Pinion Housing Assembly 287465 for LineLazer IV 5900

Ref No.	Part No.	Description	Qty
24	287467	HOUSING, drive (3900)	1
	287469	HOUSING, drive (5900)	1
24g		WASHER	
	107089	LineLazer IV 3900	1
	194173	LineLazer IV 5900	1
24h		WASHER	
	116191	LineLazer IV 3900	1
	116192	LineLazer IV 5900	1

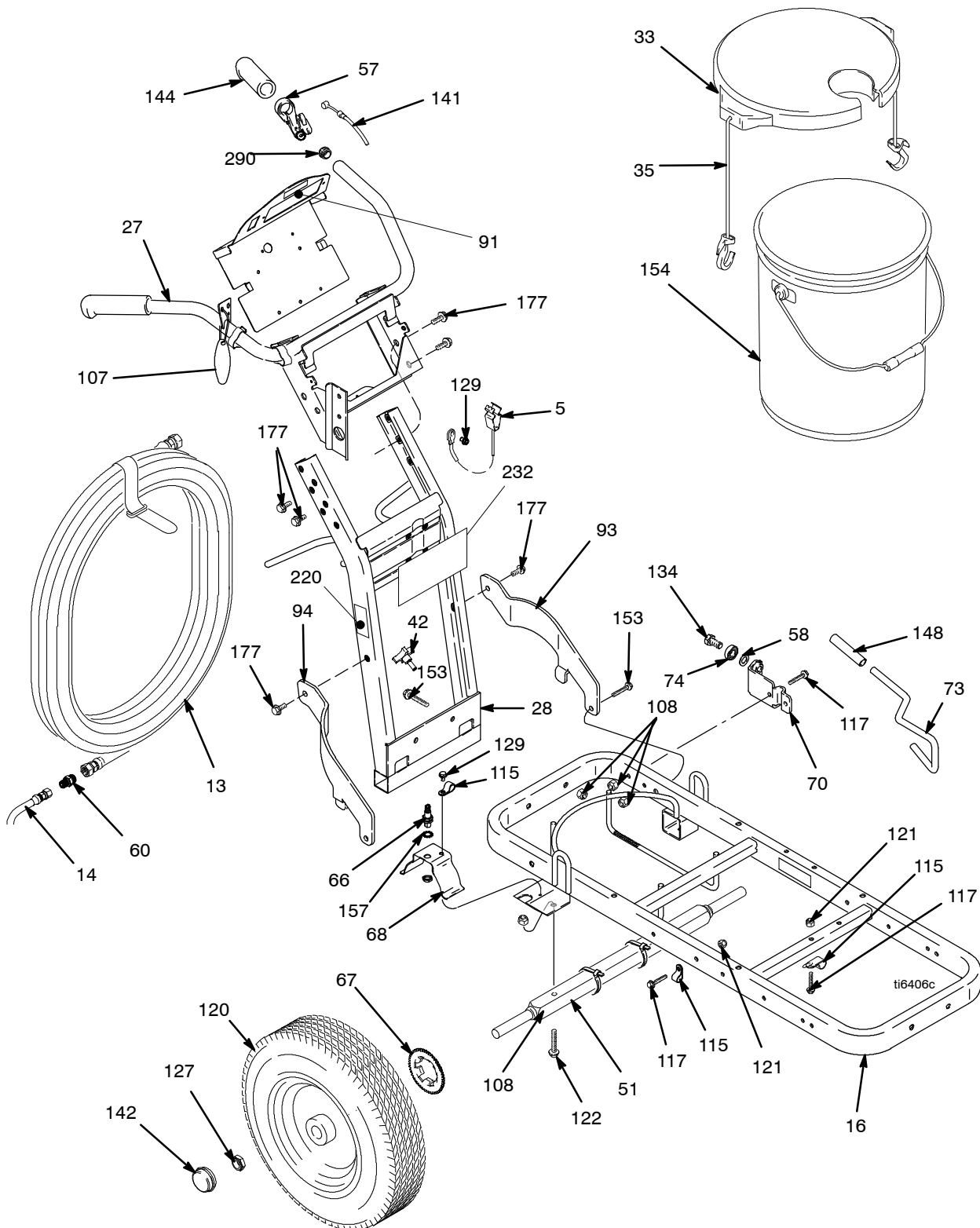
Ref No.	Part No.	Description	Qty
25	287463	HOUSING, pinion (3900)	1
	287465	HOUSING, pinion (5900)	1
25a		KIT, repair, coil	
	245419	LineLazer IV 3900	1
	245420	LineLazer IV 5900	1
25b	105489	PIN	2
25d*		PINION SHAFT	
	241110	LineLazer IV 3900	1
	241114	LineLazer IV 5900	1
25e*		RETAINING RING, large	
	113094	LineLazer IV 3900	1
	112770	LineLazer IV 5900	1
158	114528	SCREW, machine	2
181	116618	MAGNET	1
182	119562	SWITCH, reed w/connector	1

*Must be ordered separately.



△ Pinion housing assembly (25) includes clutch field and connector

Parts - LineLazer IV



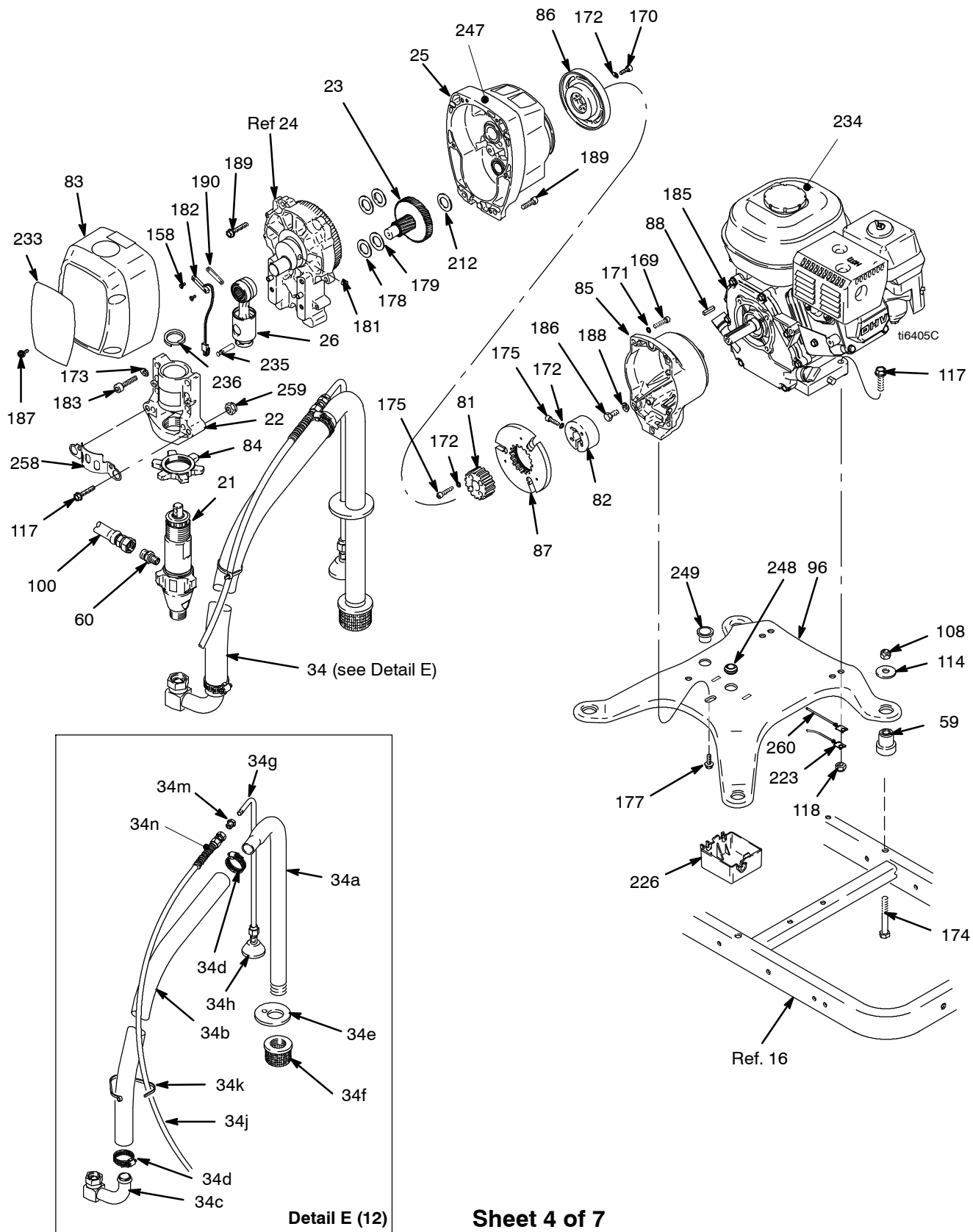
Sheet 3 of 7

Parts - LineLazer IV

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
5	237686	WIRE, ground assembly w/ clamp	1	94	15F576	BRACE, right (painted)	1
13	245225	HOSE, 3/8 X 50 ft	1	107	178342	CLIP	2
14	245798	HOSE, 1/4 X 7 ft	2	108	101566	NUT, lock	6
16	287623	FRAME, linestriper (painted)	1	115	108868	CLAMP, wire	3
27	287417	HANDLE	1	117	110837	SCREW, flange, hex	3
28	287622	SUPPORT, handle (painted)	1	120	111020	WHEEL, pneumatic	2
33	287590	KIT, pail cover, includes 35	1	121	111040	NUT, lock, insert, nylock, 5/16	3
	240926	KIT, Euro pail cover, no 35	1	122	111194	SCREW, cap flang hd	2
35	119771	STRAP, cover	2	127	112405	NUT, lock	2
42	108471	KNOB, pronged	1	129	112798	SCREW, thread forming, hex hd	2
51	193405	AXLE	1	134	113961	SCREW, cap, hex hd	1
57	194310	LEVER, actuator	1	141	241445	CABLE, caster	1
58	195134	SPACER, ball, guide	1	142	114648	CAP, dust	2
60	196176	ADAPTER, nipple	1	144	114659	GRIP, handle	2
66	287698	KIT, sensor, distance, includes 68,115, 129, 157	1	148	114808	CAP, vinyl	1
67	245734	GEAR, distance	1	153	114982	SCREW, cap, flng hd	4
68	198612	SHIELD, sensor, distance	1	154	115077	PAIL, plastic	1
70	198891	BRACKET, mounting	1	157	116287	WASHER, sst, external	1
73	198930	ROD, brake	1	177	112395	SCREW, cap, flnghd	6
74	198931	BEARING	1	220▲	15F638	LABEL, GMAX warning fire& skn	1
93	15F577	BRACE, left (painted)	1	232	15F545	LABEL, brand, handle	1
				290	120151	PLUG, tube	2

Parts - LineLazer IV

Models 248862 and 248866



Sheet 4 of 7

Parts - LineLazer IV

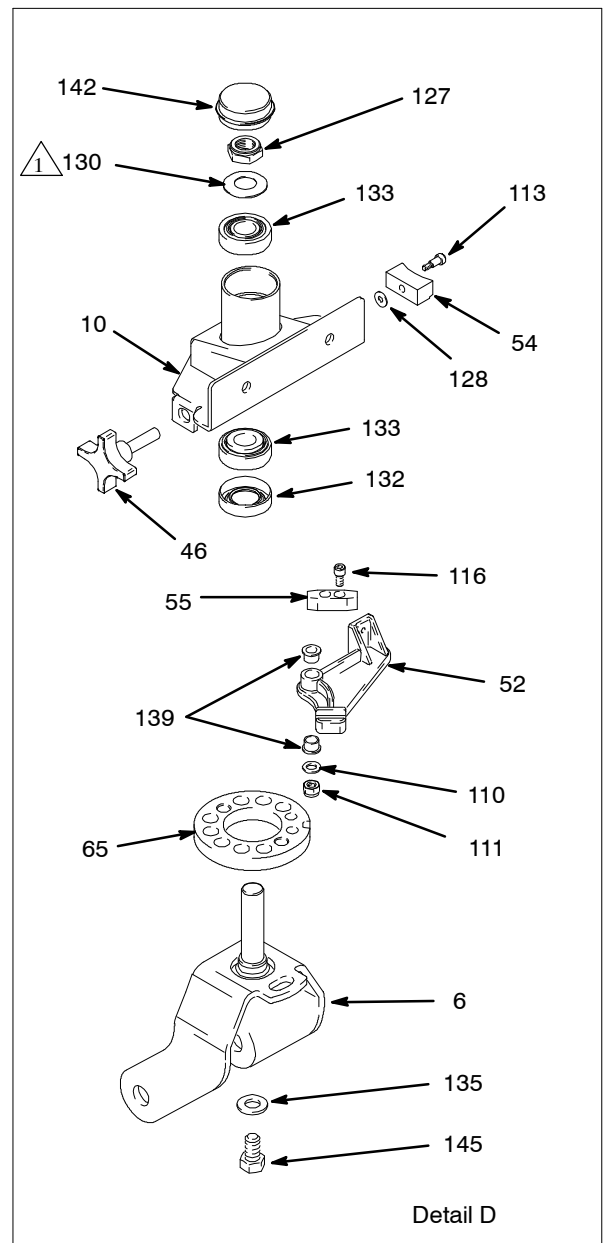
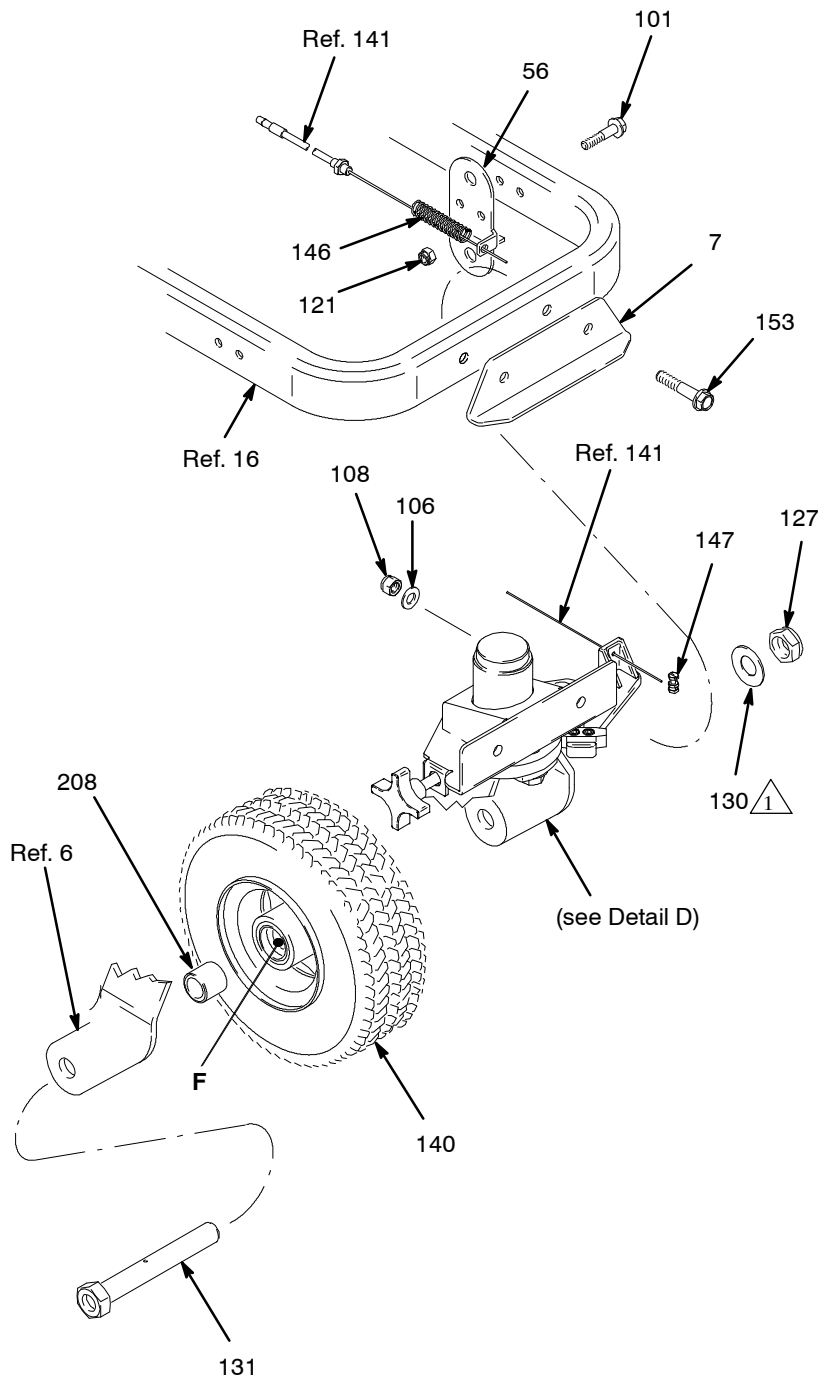
Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
21	277069	PUMP, displacement (3900)	1	169	119426	SCREW, hex washr hd (3900)	4
	277070	PUMP, displacement (5900)	1		102962	SCREW, cap sch (5900)	4
22	287714	HOUSING, bearing (3900)	1	170†	101682	SCREW, cap, sch	4
	287715	HOUSING, bearing (5900)	1	171	104008	WASHER, lock, spring (5900)	4
23	287653	GEAR, combination (3900)	1	172†	105510	WASHER, lock, spr (hi-collar)	10
	287460	GEAR, combination (5900)	1	173		WASHER, lock, spr (hi-collar)	
26‡	287719	ROD, connecting (3900)	1		104008	(3900)	4
	287720	ROD, connecting (5900)	1		106115	(5900)	4
34	245730	HOSE ASSEMBLY, drain (items 34a thru 34n)	1	174	113743	SCREW, cap, hex hd	4
34a	170957	TUBE, suction	1	175†	108803	SCREW, hex, socket head	6
34b	185381	HOSE	1	177	112395	SCREW, cap, flnghd	1
34c	110194	SWIVEL, 180°	1	178	114672	WASHER, thrust	1
34d	101818	CLAMP, hose	1	179	114699	WASHER, thrust	1
34e	15F513	GASKET, pail	1	183	113467	SCREW, cap, soc hd (3900)	4
34f	181072	STRAINER	1		114666	SCREW, cap, soc hd (5900)	4
34g	245731	TUBE, drain (includes diffuser)	1	185	108879	ENGINE, gas, 4.0 hp (3900)	1
34h	241920	DIFFUSER	1		114530	ENGINE, gas, 5.5 hp (5900)	1
34j	245798	HOSE, coupled, 1/4 in. x 7 ft	1	186	108842	SCREW, cap, hex hd	4
34k	114958	STRAP, tie	2	187	118444	SCREW, machine hex washer hd	4
34m	196180	BUSHING	1	188	100214	WASHER, lock	4
34n▲	195119	LABEL, warning	1	189	119426	SCREW, mach, hex washr hd (3900)	8
59	119695	DAMPENER, engine mount	4		15C753	SCREW, mach, hex washr hd (5900)	6
60	196176	ADAPTER, nipple	1	190	15F947	SHIELD, magnetic	1
81†		HUB, armature	1	212	15F250	WASHER, thrust (3900)	1
82	193680	COLLAR, shaft	1		114672	WASHER, thrust (5900)	1
83	287521	COVER, front (3900)	1	223	119579	CONDUCTOR, ground (3900)	1
	287511	COVER, front (5900)	1		240997	CONDUCTOR, ground (5900)	1
84	192723	NUT, retaining (3900)	1	226	287695	BOX	1
	193031	NUT, retaining (5900)	1	233	15F546	LABEL, brand (3900)	1
85	15E535	HOUSING, clutch (3900)	1		15F547	LABEL, brand (5900)	1
	15E277	HOUSING, clutch (5900)	1	234▲	194126	LABEL, warning	1
86†		ROTOR, clutch, 4 in. (3900)	1	235		PIN, pump	
		ROTOR, clutch, 5 in. (5900)	1		15F855	(3900)	1
87†		ARMATURE, clutch, 4 in. (3900)	1		15F856	(5900)	1
		ARMATURE, clutch, 5 in. (5900)	1	236‡	119676	SPRING, retaining (3900)	1
88	183401	KEY, parallel	1		119778	SPRING, retaining (5900)	1
96	15F583	PLATE, engine mount	1	247	290228	LABEL, caution	1
100	245797	HOSE, 3/8 in. x 3.0 ft	1	248	114629	GROMMET	1
108	101566	NUT, lock	2	249	119569	BUSHING	1
114	108851	WASHER, plain	8	258	15C762	SHIELD, pump rod	1
117	110837	SCREW, flange, hex	2	259	110996	NUT, hex	2
118	110838	NUT, lock	2	260	240997	CONDUCTOR, ground (5900)	1

▲ Replacement warning labels may be ordered free of charge
† Included in Clutch Repair Kits 241109 (3900) and 241113 (5900)

‡ Included in Connecting Rod Kits

Parts - LineLazer IV

Models 248862 and 248866



ti6404a

Parts - LineLazer IV

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
6	240942	SHAFT, fork	1	121	111040	NUT, lock, insert, nylock, 5/16	2
7	240991	BRACKET, caster, front	1	127	112405	NUT, lock	2
10	240940	BRACKET, hub	1	128	112776	WASHER, plain	1
46	181818	KNOB, pronged	1	130	112825	SPRING, belleville	3
52	193528	ARM, detent	1	131	113471	SCREW, cap, hex hd	1
54	193661	JAW,	1	132	113484	SEAL, grease	1
55	193662	STOP, wedge	1	133	113485	BEARING, cup/cone	2
56	15F910	BRACKET, cable	1	135	113962	WASHER, hardened, SAE	1
65	198606	DISK, adjuster	1	139	114548	BEARING, bronze	2
101	112960	SCREW, cap	2	140	114549	WHEEL, pneumatic	1
106	100731	WASHER,	2	142	114648	CAP, dust	1
108	101566	NUT, lock	2	145	114681	SCREW, cap, hex hd	1
110	107194	WASHER, plain	1	146	114682	SPRING, compression	1
111	108000	NUT, lock	1	147	114802	STOP, wire	1
113	108483	SCREW, shoulder, sch	1	153	114982	SCREW, cap, flng hd	2
116	110754	SCREW, cap, sch	2	208	193658	SPACER, seal	2
117	110837	SCREW, flange, hex	2				

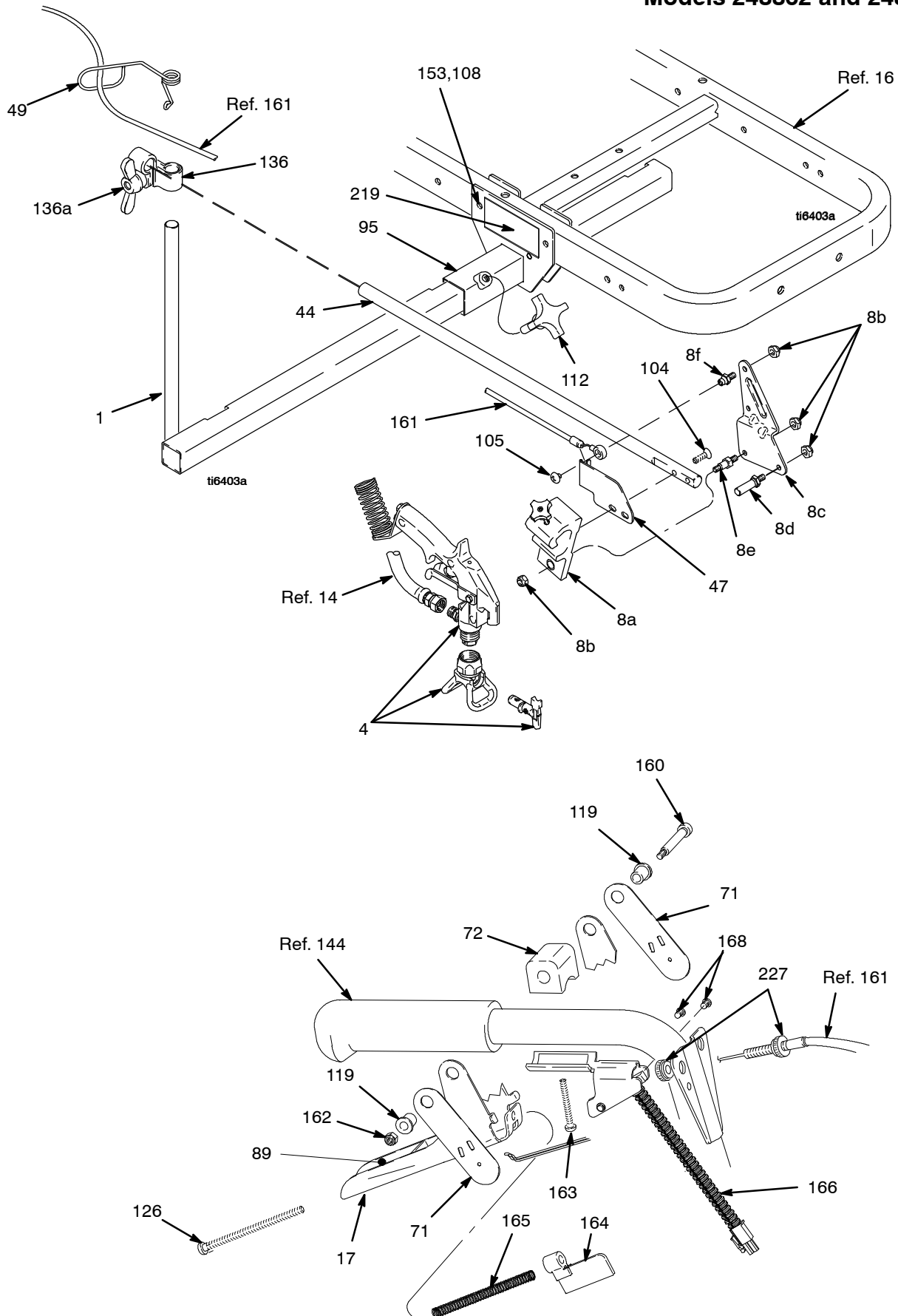
Note



1 Install washers (130) concave surface to inside.

Parts - LineLazer IV

Models 248862 and 248866



Sheet 6 of 7

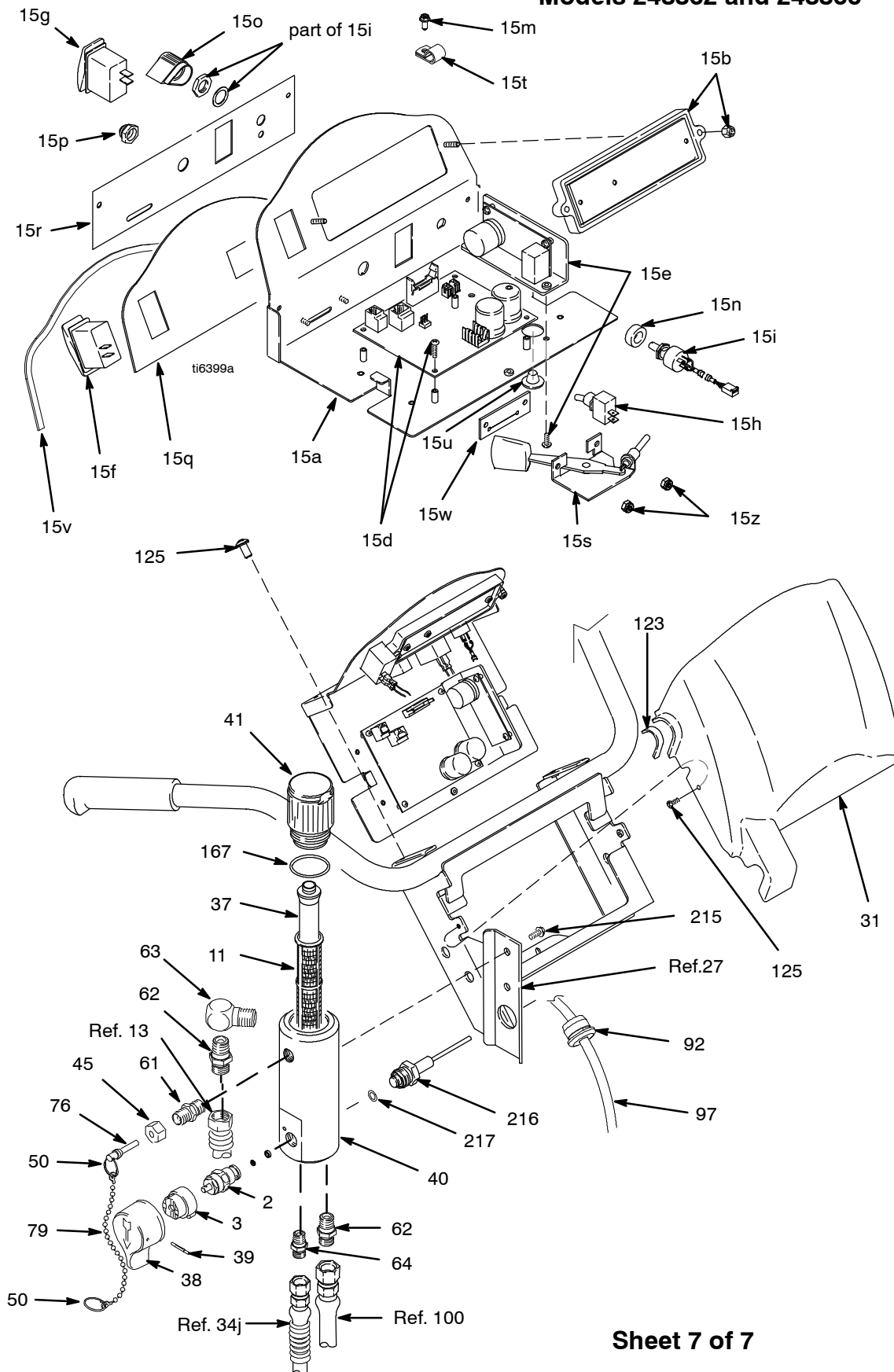
Parts - LineLazer IV

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
1	224052	BRACKET, support gun	1	104	119647	SCREW, cap, socket, flthd	2
4	248157	GUN, flex, basic, includes guard & tip	1	105	119648	SCREW, mach, truss hd	1
8	287570	HOLDER ASSEMBLY, gun (items 8a thru 8f)	1	108	101566	NUT, lock	2
8a	287569	HOLDER, GUN	1	112	111145	KNOB, pronged	1
8b	102040	NUT, lock	4	119	111017	BEARING, flange	2
8c	15F214	LEVER, actuator	1	126*	112381	SCREW, mach, pan hd	1
8d	15F209	STUD, pull, trigger	1	136	287566	KIT, clamp, includes 136a	1
8e	15F210	STUD, pivot	1	136a	114028	NUT, wing	1
8f	15F211	STUD, cable	1	153	114982	SCREW, cap, flng hd	2
17*	245733	KIT, trigger handle repair (includes items 17, 89, 126, 164 and 165)	1	160	116941	SCREW, shoulder, socket head	1
44	15F212	ARM, holder, gun	1	161	287696	CABLE, gun, includes 227	1
47	15F213	BRACKET, cable	1	162	116969	NUT, lock	1
49	188135	GUIDE, cable	1	163	116973	SCREW, #10 taptite phil	1
71	198895	PLATE, lever, pivot	2	164*	117268	BRACKET, interrupter	1
72	198896	BLOCK, mounting (mach)	1	165*	117269	SPRING	1
89*	15A644	LABEL, trigger	1	166	287699	SENSOR, trigger	1
95	15F389	BRACKET, gun arm	1	219▲	15F637	LABEL, GMAX warning skn injct	1
				227	15F624	NUT, cable, gun (knurled)	2

* Included in Trigger Repair Kit 245733

Parts - LineLazer IV

Models 248862 and 248866



Sheet 7 of 7

Parts - LineLazer IV

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.	Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
2	239914	VALVE, drain	1	31	15F589	COVER, control	1
		KIT, filter repair (includes items 2, 3, 11,		37*	15C766	TUBE, diffusion	1
		37, 38, 39, 40, 41, 167, 216, and 217)	1	38*	15C780	HANDLE,	1
3*	224807	BASE, valve	1	39*	15C972	PIN, grooved	1
11*	244067	FILTER, fluid	1	40*	15E997	MANIFOLD, filter	1
15a	15F272	PLATE, control	1	41*	15E998	CAP, manifold	1
15b	287688	KIT, display board	1	45	181740	CAP,	1
15d	287689	BOARD, control	1	50	190110	SPRING, retaining	2
15e	287690	BOARD, light	1	61	196177	ADAPTER, nipple	1
15f	114954	SWITCH, rocker	1	62	196178	ADAPTER, nipple	2
15g	116752	SWITCH, rocker	1	63	196179	FITTING, elbow, street	1
15h	119541	SWITCH, toggle	1	64	196181	FITTING, nipple	1
15i	287693	POTENTIOMETER KIT	1	76	245441	STEM, plug, packless	1
15m	116719	SCREW, 8-32, hx hd	3	79	206755	CHAIN,	1
15n	198650	SPACER, shaft	1	92	111348	BUSHING, relief, strain	1
15o	116167	KNOB, potentiometer	1	97	15E910	WIRE, harness	1
15p	195428	BOOT, toggle	1	123	15F814	GASKET	2
15q	15F543	LABEL, control, top	1	125	116719	SCREW, 8-32, hex washer hd	5
15r	15F544	LABEL, control, bottom	1	167*	104361	PACKING, o-ring	1
15s	287692	KIT, control, throttle	1	215	111801	SCREW, cap, hex hd	2
15t	119736	CLAMP, cable	1	216*	287172	TRANSDUCER, pressure control	1
15u	119737	PLUG	1	217*	111457	PACKING, o-ring	1
15v	15F777	GASKET, control	1	▲ Replacement warning labels may be ordered free of charge			
15w	15F776	GASKET, throttle	1	* Included in Filter Repair Kit 287685			
15z	109466	NUT, lock, hex	2				

Schéma de câblage de la régulation de pression

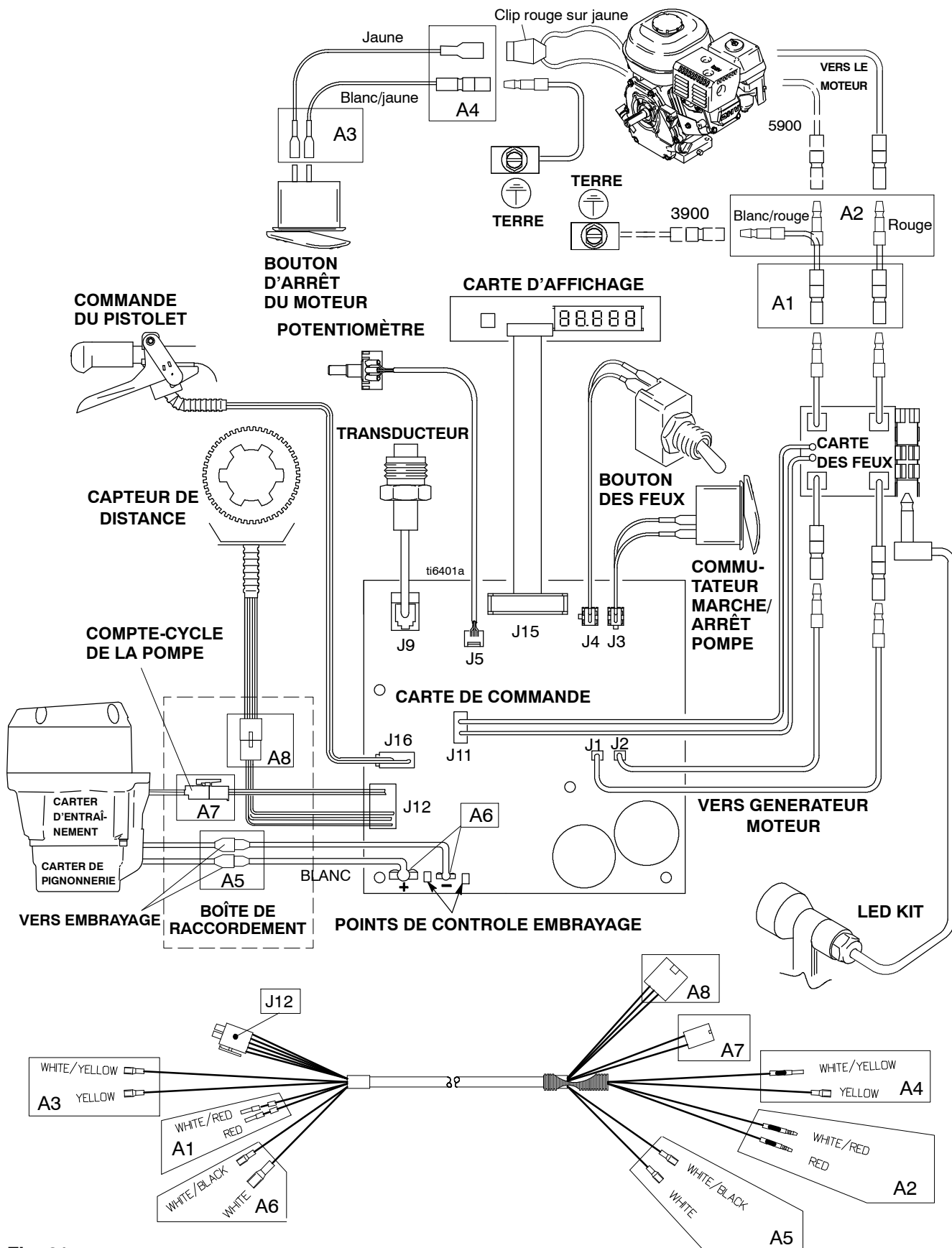


Fig. 21

Caractéristiques techniques

Moteur Honda GX120

Régime + 3600 tr/mn

ANSI 4,0 CV

DIN 6270B/DIN 6271

NA 2,1 Kw-2,8 Ps

NB 2,6 Kw-3,6 Ps

Moteur Honda GX160

Régime + 3600 tr/mn

ANSI 5,5 CV

DIN 6270B/DIN 6271

NA 2,9 Kw-4,0 Ps

NB 3,6 Kw-4,9 Ps

Pression maximale de service 3300 psi
(228 bar, 22,8 MPa)

Niveau de bruit

Puissance sonore 105 dBA
par ISO 3744

Pression sonore 96 dBA
mesurée à 3,1 pieds (1 m)

Vibrations*

LineLazer IV 3900

Gauche 1,81 m/s²

Droite 1,45 m/s²

LineLazer IV 5900

Gauche 2,05 m/s²

Droite 1,70 m/s²

*Vibrations mesurées selon ISO 5349 sur la base d'un service de 8 h par jour.

Débit maximum

LineLazer IV 3900 1,15 gpm (4,4 litres/mn)

LineLazer IV 5900 1,5 gpm (5,7 litres/mn)

Taille de buse maxi

LineLazer IV 3900 1 pistolet avec buse
de 0,034 in.

2 pistolets avec buse
de 0,024 in.

LineLazer IV 5900 1 pistolet avec buse
de 0,041 in.

2 pistolets avec buse
de 0,028 in.

Crépine d'entrée

de peinture 16 mailles (1190 microns)
Tamis en acier inoxydable, réutilisable

Filtre de sortie

de peinture 60 mailles (250 microns)
Tamis en acier inoxydable, réutilisable

Entrée pompe 3/4 in. npt (m)

Sortie 1/4 npsm du filtre produit

Pièces en contact avec le produit ... acier au carbone
nickelé, PTFE, nylon, polyuréthane, UHMW
polyéthylène Viton®, Delrin®, cuir, carbure de tungstène,
acier inox, acier chromé

REMARQUE: Delrin®, Viton® sont des marques déposées de
DuPont Company.

Dimensions

LineLazer IV 3900

Traceur modèles 248862, 249008

Poids (sec, sans emballage) 212 lb (96 kg)

Hauteur 40 in. (101,6 cm)

Longueur 65 in. (165,1 cm)

Largeur 32 in. (81,3 cm)

Traceur modèles 248863, 249009

avec kit 2nd pistolet

Poids (sec, sans emballage) 222 lb (101 kg)

Hauteur 40 in. (101,6 cm)

Longueur 65 in. (165,1 cm)

Largeur 32 in. (81,3 cm)

Traceur modèle 248864 avec bille

Poids (sec, sans emballage) 212 lb (96 kg)

Hauteur 40 in. (101,6 cm)

Longueur 65 in. (165,1 cm)

Largeur 32 in. (81,3 cm)

Traceur modèle 248865 kit 2nd pistolet avec bille

Poids (sec, sans emballage) 222 lb (101 kg)

Hauteur 40 in. (101,6 cm)

Longueur 65 in. (165,1 cm)

Largeur 32 in. (81,3 cm)

LineLazer IV 5900

Traceur modèles 248866, 249010

Poids (sec, sans emballage) 232 lb (105 kg)

Hauteur 40 in. (101,6 cm)

Longueur 65 in. (165,1 cm)

Largeur 32 in. (81,3 cm)

Traceur modèles 248867, 249011

avec kit 2nd pistolet

Poids (sec, sans emballage) 242 lb (110 kg)

Hauteur 40 in. (101,6 cm)

Longueur 65 in. (165,1 cm)

Largeur 32 in. (81,3 cm)

Traceur modèle 248868 avec bille

Poids (sec, sans emballage) 232 lb (105 kg)

Hauteur 40 in. (101,6 cm)

Longueur 65 in. (165,1 cm)

Largeur 32 in. (81,3 cm)

Traceur modèle 248869 kit 2nd pistolet avec bille

Poids (sec, sans emballage) 242 lb (110 kg)

Hauteur 40 in. (101,6 cm)

Longueur 65 in. (165,1 cm)

Largeur 32 in. (81,3 cm)

Garantie Graco

Graco warrants all equipment manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

Graco makes no warranty, and disclaims all implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose in connection with accessories, equipment, materials or components sold but not manufactured by Graco. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

À L'ATTENTION DES CLIENTS CANADIENS DE GRACO

The parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document ainsi que de tous les documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées, sera en anglais.

ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the "Graco Contractor Equipment Warranty Program".

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 311020

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, Korea, China, Japan
GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441
Copyright 2010, Graco Inc. is registered to ISO 9001
www.graco.com
Revised 11/2010